外径リファレンス ゲージシステム

OUTSIDE DIAMETER REFERENCE GAUGING SYSTEM



概要 [Overview]

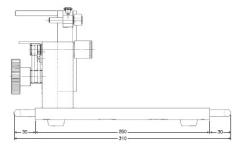
測定物の外径を基準として内径の振れ、他の外径の振れ(真円度)、端 面の振れが測定できます。測定物をメインコントローラの上に載せ、ス キューローラでクランプし、メインローラを回転。その時の振れをダイヤル ゲージで読みます。

With reference to an outer diameter of an object to be measured, the inner diameter, other outer diameters (roundness) or the end surface can be checked for any run-out. The object to be measured is placed on the main controller and clamped by a skewed roller, and the main roller is rotated. Then, the run-outs are measured with a dial gauge.

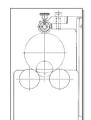
特長 [Features]

- メインローラ、スキューローラが交換式のためオプションの追加により 様々なワークに対応可能です。
- ゼロセット用調整ねじにより、最適な測定が誰でも簡単にできます。
- 測定部が退避するのでワークの着脱が簡単です。
- · Because the main roller and the skew roller are replaceable, this system is usable for various workpieces by adding options.
- · Anyone can easily make optimum measurements by using an adjusting screw for zero setting.
- · Because the measuring part is retracted, a workpiece can be easily attached and detached.

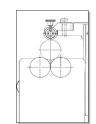
外観図 [Outward view]



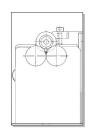
中型(標準)外形寸法図 Unite size of medium type (standard)







中型タイプローラ部拡大図 Enlarged drawing of medium type roller



小型タイプローラ部拡大図 Enlarged drawing of small type roller

[Options] オプション



てこ式インジケータ(外径用) Lever type indicator (For external dia.)



スライド式インジケータ(内径用) Slide type indicator (For internal dia.)

仕様 [Specifications]

タイプ Type	ワーク外径 (mm) External dia. of work pice	ワーク内径 (mm) Internal dia. of work pice	外形寸法(mm) Dimensions	重量 (kg) Weight	精度 (μm) Precision
中型 (標準) Medium type (standard)	4~25	3~24			
大型 Large type	20~50	19~49	W250×H150×D150	8	1.4
小型 Small type	1.5~4	(2)~3			

