

# 空気マイクロメータ用 エコジェット Eco-jet for air micrometer



## 空気マイクロメータのエアがもったいない

To save the compressed air.

- 空気マイクロメータは、測定していない時ほど、より多くのエアを消費します。
- 測定の都度、バルブを開け閉めするわけにもいかず、空気を出したままで測定作業をしなければなりません。
- 出しっ放しのエアは、コンプレッサーを動かすことになり、電源の浪費に繋がってしまいます。
- The air micrometer consume more air when it's not measuring.
- Every time you measure, you can not open and close the valve, that's why you have to keep the air flowing when measuring.
- When you let the air flowing, the compressor is always moving which leads to a waste of energy.

エア消費低減が簡単にできるエコジェット The eco-jet which can easily reduce the air consumption.

### 空気マイクロメータ用ハンドバルブ

Hand valve for air micrometers



- 簡単操作で工場エアの消費を削減、環境に優しい測定作業が実現します。
- すでにお使いの測定ヘッドにも後付け可能で、導入コストも抑制できます。
- With the easy operation, you can reduce the air consumption and realize measurement with low environmental impact.
- The hand valve can be attached to the gauge you use now with low cost.

### 空気マイクロメータ用測定ヘッドカバー

Measuring head cover for air micrometers



## 使用事例

Example

### ■ハンドバルブ Hand valve

#### ①バルブをスライドさせてエア-ON

The air flows when you slid the valve.



#### ②バルブを戻せばエアストップ

The air stops when you return the valve.



- カバー使用時のエア消費量は通常の半分以下です。
- エネルギーに換算すると、測定ヘッド1本でおよそ0.5kwを削減、測定ヘッド1本当たり年間約30,000円の電力コストを削減。
- Less than half of the air consumption, when hand valve used.
- Converting into energy, it reduce 0.5kw and electricity cost of approximately 30,000 yen a year per one measurement head.

※注意:使用頻度により、効果は異なります。

Attention: The effect varies according to use frequency.

### ■測定ヘッドカバー

Measuring head cover



#### ①ワークまたはマスタに入れる

Insert the workpiece or a master gauge.



#### ②測定後、カバーは戻り、エアを抑制

After the measurement, the cover controls to return and air flow stop.

- ※カバー使用時のエアは半分以下です。  
Less than half of the air consumption, when head cover used.
- ※材質、使用環境により効果は異なります。  
The effect varies according to material and use environment.
- ※ヘッドカバーの材質はご相談ください。  
Please contact us about the material of measuring head.