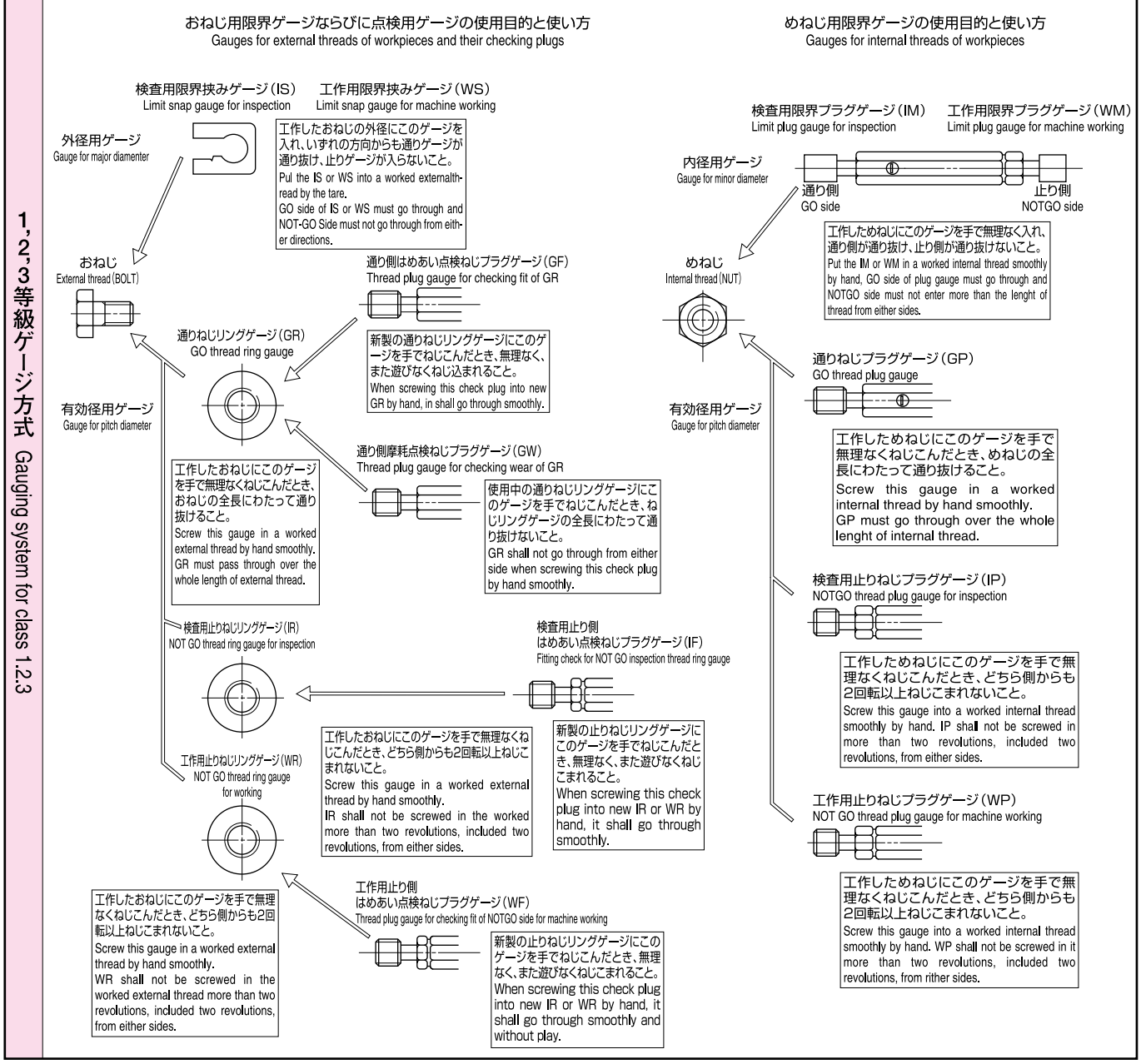
ねじゲージングシステム
THREAD GAUGING SYSTEM

製品ねじとゲージ体系（例：メートルねじ用） Threads of workpieces and types of gauges (Ex.Metric screw threads)

1，2，3等級ゲージ方式 Gauging system for class 1.2.3



ご使用時の注意　Caution when using

- 製品ねじのバリ・カエリは除去してからゲージをご使用下さい。（特にねじ山の先端の倒れにご注意下さい。）
- ISO等級ゲージ方式と1,2,3等級ゲージ方式の混用は避けて下さい。（1,2,3等級方式からISO等級方式へ切り換える場合は製品ねじの公差域クラスを明確にし、確実に切り換えて下さい。）
- 受入れ側と生産側で同じねじリングゲージを製作する場合、同一の点検プラグゲージで製作することをおすすめします。製品ねじが限界付近に製作された場合の判定差を少なくできます。（お客様にて保有の点検プラグゲージを保有している場合は、ねじリングゲージご注文の際そのむねを申し付けください。）
- ねじリングゲージは使用することにより摩耗しますので定期的に摩耗点検プラグゲージにて点検することをおすすします。

- Use the gauge only after removing flushes and burrs from the thread of the workpiece (especially note if the threading on the tip has been smashed.
- Do not use ISO class and class 1, 2, 3 gauge systems together. (When switching gauge systems between the ISO class and class 1, 2, 3, making sure that the thread of work pieces class is clearly identified.
- If the manufacturer and recipient use thread ring gauge, it is recommended that check plug of same class be used to minimize assessment differences in case the product threads are made near the limit. (If you have your own check plug, please inform us when ordering a thread ring gauge).
- It is recommended to make regular checks with a wear check plug gauge, since the gauges could be worn by using it.