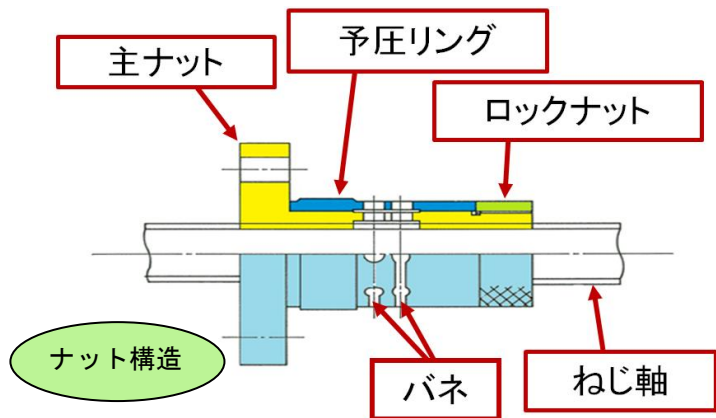


BACリードスクリュー



○ トルク変動が少ない

長年のゲージ製造で培った研磨加工技術により、有効径のテーパを最小限に抑えています。また、定圧予圧方式のため、リード誤差やねじ寸法誤差による回転トルクの変動を小さくすることができます。

○ 長寿命

ねじ軸は焼き入れされ、HRC58～63の硬度を有します。また、主ナットはアルミ青銅鋳物の10倍の耐摩耗性を持つFA381《日立金属(株)殿》を使用していますので、従来品の送りねじに比べ、寿命が大幅に向上しています。

○ 高い位置決め精度

BACリードスクリューの精度はJIS規格のボールねじ(B1192)の精度に準じています。

○ 常にバックラッシゼロ

予圧リングがロックナットを締めることによって、スリットを境に主ナットのねじ部が左右に広がりバックラッシを調整します。さらに長時間の使用でナットがわずかに摩耗してもすきまを補正する力が働き常にバックラッシゼロの状態で使用できます。

