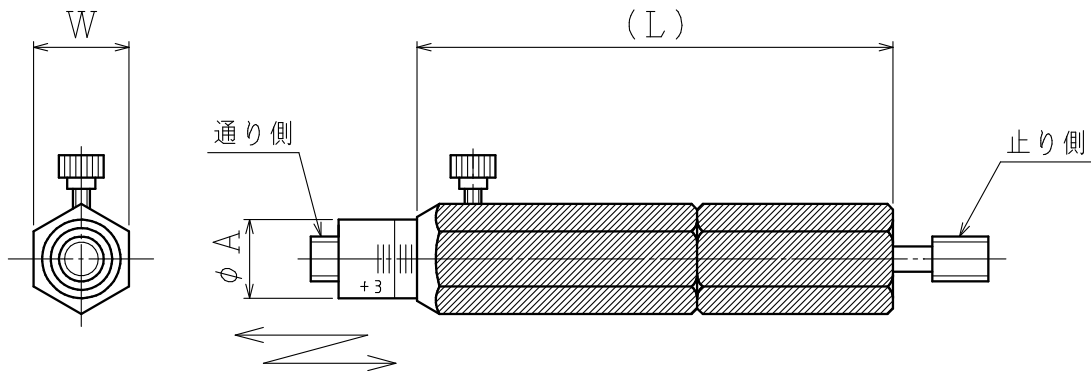


ねじ深さ測定用ゲージハンドル

簡易的なねじ深さの確認と通りゲージによる検査が同時にできる！

特徴

- 設定した深さに対して±3mmの測定が可能です。(下記仕様参照)
- 加工現場でスケール、ノギス等を用いて簡単に深さの設定変更が可能です。(深さ設定範囲内)
- ねじゲージ部のみの交換が可能です。ねじゲージ部は在庫品を使用しておりますので交換の際の納期短縮及びコスト削減が可能です。(通り側、止り側とも)
- ハンドル No.が同じであれば、異なる称呼のねじゲージにも交換可能です。



仕様(ねじゲージ部在庫仕様)

ねじ称呼	ハンドル No.	深さ設定範囲 注)1	φA	L	W
M3×0.5	1	0~6MAX	11	70	14
M4×0.7	2	0~11MAX	14	85	17
M5×0.8		0~13MAX			
M6×1					
M8×1.25	3	5~18MAX	14	85	17
M10×1.5					
M12×1.75	4	5~23MAX	25	105	29
M14×2					
M16×2	5	6~25MAX	25	105	29
M18×2.5		10~29MAX			

注)1 「MAX」の付く数値は、測定できる最大深さを表しております。最大深さを超える測定はできません。