

ねじゲージングシステム

THREAD GAUGING SYSTEM

JISに規定のある容器及び容器用弁ねじの種類と使用されるゲージ [Valves of JIS and thread gauges used for cylinders]

容器又は容器用弁の種類 Type of cylinder or valve of cylinder						ねじゲージ Thread gauges		
ねじの種類と関連規格 Type of thread and related specifications	記号 Symbol	ワーク Workpieces	称呼(ねじ長) Nominal designation (length)	ねじ山の全角 Thread angle	テーパ Taper	組合わされる容器又は容器用弁 (JIS規格番号及び記号) Workpieces combined	ゲージの種類 Gauge type	称呼 Nominal designation
JIS B 8241 継目なし鋼製高圧ガス容器 Seamless steel gas cylinders	V1	テーパめねじ Taper internal thread	20山14 (20L)	55°	$\frac{3}{26}$ 面直角 The angle is perpendicular to the axis of taper line	B 8246 V1	テーパねじ プラグゲージ Taper thread plug gauge	20山14X $\frac{3}{26}$ T面
	V2		28山14 (28L)			B 8246 V2		28山14X $\frac{3}{26}$ T面
	V3		28山14 (24L)			B 8246 V3		
JIS B 8244 溶融アセチレン容器用弁 Valves for dissolved acetylene cylinder	—	テーパおねじ Taper external thread	39山12 (29L)	55°	$\frac{3}{26}$ 面直角 The angle is perpendicular to the axis of taper line	B 8234 N2	テーパねじ リングゲージ Taper thread ring gauge	39山12X $\frac{3}{26}$ T面
JIS B 8245 液化石油ガス容器用弁 Valves for liquefied petroleum gas cylinder	V1	テーパおねじ Taper external thread	20山14 (22L)			B 8233 N1	テーパねじ リングゲージ Taper thread ring gauge	20山14X $\frac{3}{26}$ T軸
	V2		28山14 (26L)			B 8233 N2	28山14X $\frac{3}{26}$ T軸	
JIS B 8246 高圧ガス容器用弁 Valves for high pressure gas cylinder	V1	テーパおねじ Taper external thread	20山14 (22L)	60°	$\frac{3}{26}$ 面直角 The angle is perpendicular to the axis of taper line	B 8230 V1 B 8234 N1 B 8241 V1	テーパねじ リングゲージ Taper thread ring gauge	20山14X $\frac{3}{26}$ T面
	V2		28山14 (30L)			B 8241 V2		28山14X $\frac{3}{26}$ T面
	V3		28山14 (26L)			B 8241 V3		28山14X $\frac{3}{26}$ T面
※JIS B 8244及びJIS B 8245に定めるねじを使用してもよい。	注(1) 平行おねじ Parallel external thread	—	%-16UNF-2A (23L)	60°	平行 Parallel	注(2) 平行ねじ リングゲージ Parallel thread ring gauge	%-16UNF-2A %8-14UNF-2A 1%8-12UNF-2A %4-14NPSM-2A	%-16UNF-2A %8-14UNF-2A 1%8-12UNF-2A %4-14NPSM-2A
			%-14UNF-2A (23L)					
			1%8-12UNF-2A (24L)					
			%-14NPSM-2A (23L)					

注(1)ねじ長に関しては、協議により決定します。

(2) UNFはJIS B 0208及びJIS B 0212に基づいています。NPSMはNATIONAL BUREAU OF STANDARDS HANDBOOK H-28 (1957)に基づいています。

Note-(1) Length of the thread may be chosen by talking with each other.

(2) UNF is based on JIS B 0208 and JIS B 0212. NPSM is based on National Bureau of Standards Handbook H-28 (1957).

ねじゲージングシステム

THREAD GAUGING SYSTEM

JISに規定のある容器及び容器用弁ねじの種類と使用されるゲージ [Valves of JIS and thread gauges used for cylinders]

容器又は容器用弁の種類 Type of cylinder or valve of cylinder						組合わされる容器又は容器用弁 (JIS規格番号及び記号) Workpieces combined	ねじゲージ Thread gauges	
ねじの種類と関連規格 Type of thread and related specifications	記号 Symbol	ワーク Workpieces	称呼(ねじ長) Nominal designation (length)	ねじ山の全角 Thread angle	テーパ Taper		ゲージの種類 Gauge type	称呼 Nominal designation
JIS B 8230 小形継目なし鋼製高圧ガス容器 Small type seamless steel gas cylinders	V1	テーパめねじ Taper internal thread	20山14 (20L)	55°	3/26 面直角 The angle is perpendicular to the axis of taper line	B 8246 V1	テーパねじ プラグゲージ Taper thread plug gauge	20山14X3/26T面
			R3/8 (15L)		1/16 軸直角 The angle is perpendicular to the axis of pipe	—	—	R 3/8
		平行めねじ Parallel internal thread	3/4-16UNF-2B (10.5L)	60°	平行 Parallel	—	平行ねじプラグゲージ Parallel thread plug gauge	3/4-16UNF-2B
JIS B 8233 溶接鋼製液化石油ガス容器 Refillable welded steel gas cylinders for liquefied petroleum gas	N1	テーパめねじ Taper internal thread	20山14 (20L)	55°	3/26 軸直角 The angle is perpendicular to the axis of pipe	B 8245 V1	テーパねじ プラグゲージ Taper thread plug gauge	20山14X3/26T軸
	N2		28山14 (24L)		—	B 8245 V2	—	28山14X3/26T軸
JIS B 8234 注 ⁽²⁾ 溶接鋼製溶解アセチレン容器 Refillable welded steel cylinders for dissolved acetylene	N1	テーパめねじ Taper internal thread	20山14 (20L)	55°	3/26 面直角 The angle is perpendicular to the axis of taper line	B 8246 V1	—	20山14X3/26T面
	N2		39山12 (26L)		—	B 8244	テーパねじ プラグゲージ Taper thread plug gauge	39山12X3/26T面
	B1	—	10.242山27 (10L)	60°	1/16 軸直角 The angle is perpendicular to the axis of pipe	—	—	10.242山27X1/16T軸
	F1	テーパおねじ Taper external thread	10.242山27 (11L)			—	注 ⁽¹⁾ テーパねじ リングゲージ Taper thread ring gauge	10.242山27X1/16T軸
	F2		10.242山27 (13L)			—	—	10.242山27X1/16T軸

注⁽¹⁾ F1及びF2の基準寸法は同じですが、形状寸法は異なります。 (2) 廃止規格

Note-⁽¹⁾ There are differences of from between F1 and F2.