

「リファレンスバー (PAT.)」は穴の中心を正確にアライメントする精密計測用の拡張マンドレルです。その基本的な機能は芯出しと内径円径の測定です。

1 μ mの精度と抜群の機能性により、従来困難とされていた課題を次々にクリアしています。

例えば、「異形内面カムの中心を基準にした測定」「内歯スプラインのオーバーピン径測定」「クランクケースの両端ジャーナルを基準とした各ジャーナルの同軸度測定やスラスト面直角度測定」「複数穴の位置座標と内径同時測定」など、応用範囲は無敵です。

REFERENCE BAR (PAT.) ideal and useful components for positioning and measuring of bore holes with high accuracy.

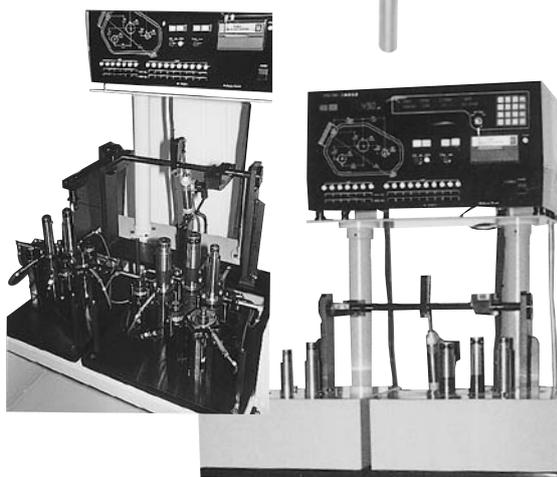


同軸度測定具

Bore Concentricity Gage

リファレンスバーとダイヤルゲージや空気マイクロメータを組み合わせることで数値化します。従来不可能であった同軸度や真直度の多点同時測定も可能です。

REFERENCE BAR combined with Dial Indicator, Air Gage or Electronic Gage to measure Concentricity, Straightness and Perpendicularity.



穴位置・内径多点測定治具

Multi Dimensional Bore Location & I.D.Gage

複数の穴の内径とXY座標を数秒で同時に測定します。リファレンスバーの代表的な応用例であり、高精度のうえ、三次元測定機と比較してはるかに高速です。

Gage fixture for Crank Case X & Y location and diameters of many holes. REFERENCE BARS combined with Electronic Gages measure all of various dimensions instantaneously.



穴ピッチ測定治具

Bore Center distance Gage

リファレンスバーは、瞬時に被測定物内径に内接する円の中心軸をとらえますので、要求される真のピッチを高精度に直接測定します。

