

# プレーンゲージングシステム PLAIN GAUGING SYSTEM

## 穴用限界ゲージの形状 [Shapes and dimensions of limit gauges for holes]

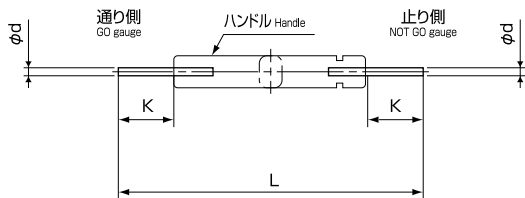


図1 ピンゲージ形  
Fig.1 Pin gauge type

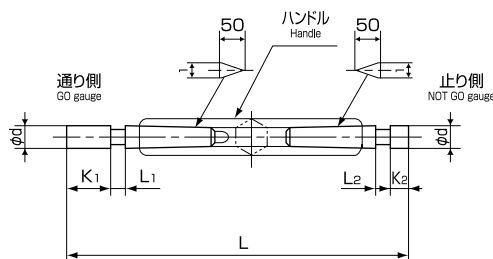


図2 テーパーロック形  
Fig.2 Taper lock type

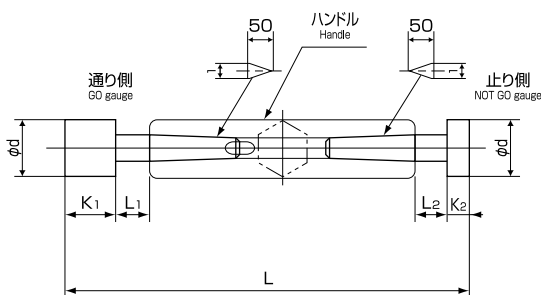


図3 テーパーロック形  
Fig.3 Taper lock type

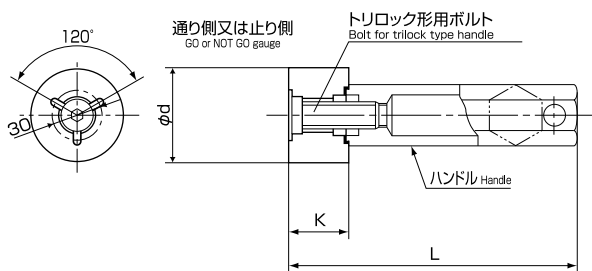


図4 トリロック形  
Fig.4 Trilock type

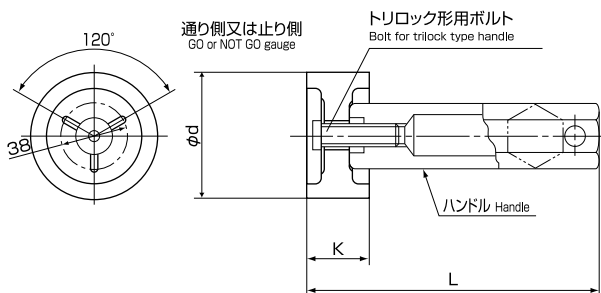


図5 トリロック形  
Fig.5 Trilock type

穴用限界ゲージ Limit gauges for holes	限界ゲージの種類 Limit gauge type		呼び寸法 d (mm) Nominal size d	
	円筒形プラグゲージ Cylindrical plug gauge	ピンゲージ形 Pin gauge type		0.3以上 include
テーパーロック形 Taper lock type			1.5以上～50以下 include	
トリロック形 Trilock type			50を超え～120以下 above include	

単位:mm Unit:mm

呼び寸法 d Nominal size d		ピンゲージ形 Pin gauge type		図番号 Fig.No.
		通り側・止り側 GO・NOT GO		
0.3以上 include	0.5以下 include	K	L	図1 Fig.1
0.5を超え above	1.0以下 include	3	46	
1.0を超え above	1.5未満 under	5	50	
		6.5	53	

単位:mm Unit:mm

呼び寸法 d Nominal size d		テーパーロック形 Taper lock type						ハンドル No. Handle number	図番号 Fig.No.
		通り側 GO gauge		止り側 NOT GO gauge		L			
を超え above	以下 include	K1	L1	K2	L2		L	1	図2 Fig.2
1.5以上 include	3	6.5	1.5	4.5	1.5	62			
3	6	8	6	6	6	74			
6	10	10	7	7	7	87			
10	14	12	8	8	8	99			
14	18	16	10	10	10	116			
18	24		12	12	12	132			
24	30	18	12	14	12	136			
30	40	20	15	16	15	156			
40	50	25	15	18	15	163			
							7	図3 Fig.3	

単位:mm Unit:mm

呼び寸法 d Nominal size d		トリロック形 Trilock type						ハンドル No. Handle number	図番号 Fig.No.
		通り側 GO gauge		止り側 NOT GO gauge		L			
を超え above	以下 include	K	ボルトNo. Bolt number	L	K		ボルトNo. Bolt number	L	8
50	65	32	1	155	18	1	141		
65	80	35	3	173	25	3	168		
80	90								
90	95								
95	100								
100	110	40	4	178	25	3	168	9	図5 Fig.5
110	120								

### ご注文に際して

穴用限界ゲージをご注文の際は、以下の点をご指示ください。

- 1.ゲージの種類および形状(限界プラグゲージなど)
- 2.呼び寸法(φ26など)
- 3.等級(穴のはめあい記号H7など)
- 4.適用規格(JIS B 7420では検査用、工作用の区分はありませんが、ご要望があれば)用途に応じて製作いたしますので、あらかじめご指示ください。
- 5.特殊仕様(形状、表示、ゲージ公差など)

### When ordering

Please state the following information when ordering.

- 1.Gauge type (Plain plug gauge etc.)
- 2.Nominal size (Ex.φ26)
- 3.Grade (Ex.H7)
- 4.Standard (JIS B 7420 does not have a division of inspection or working gauge, but it is possible to make it upon request. Please indicate in advance.)
- 5.Special spec (Shapes, dimension, marking, gauge tolerances, etc.)