

ねじゲージングシステム THREAD GAUGING SYSTEM

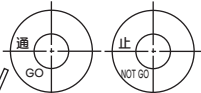
製品ねじとゲージ体系 (例: メートルねじ用) Threads of workpieces and types of gauges (Ex. Metric screw threads)

ISO 等級ゲージ方式 Gauging system for ISO class

おねじ用限界ゲージならびに点検用ゲージの使用目的と使い方 Gauges for external threads and their checking plugs

プレーンリングゲージ (PR) Ring gauge for major diameter
プレーン挟みゲージ (PC) Snap gauge for major diameter

外径用ゲージ
Gauge for major diameter



工作したおねじの外径にこのゲージを手で無理なく入れ、通り側ゲージが通り抜け、止り側ゲージが入らないこと。
Put the PR into a worked external thread smoothly by hand. PR-GO must pass through and PR-NOTGO must not be put in.

工作したおねじの外径にこのゲージを入れ、その自重によっていずれの方向からも通り側ゲージが通り抜け、止り側ゲージが入らないこと。
Put the PC into a worked external thread by the tare. Go side of PC must go through and its NOT-GO side must not go through from either directions.

通り側ねじリングゲージ用
通り側点検プラグゲージ (GRGF)
Go check plug for GO thread ring gauge

止り側ねじリングゲージ用
止り側点検プラグゲージ (GRNF)
NOTGO check plug for GO thread ring gauge

おねじ
External thread (Bolt)

有効径用ゲージ
Gauge for pitch diameter

通り側ねじリングゲージ (GR)
Go thread ring gauge

新製の通り側ねじリングゲージにこのゲージを手でねじこんだとき、無理なく通り抜けること。
When screwing this check plug into new GR by hand, it shall go through smoothly.

新製の止り側ねじリングゲージにこのゲージを手で無理なくねじこんだとき、どちら側からも1回転を超えてねじこまれないこと。
When screwing this check plug into GR smoothly by hand, that GR shall not be screwed in more than one revolution from either sides.

工作したおねじにこのゲージを手で無理なくねじこんだとき、おねじの全長にわたって通り抜けること。
Screw this gauge in a worked external thread by hand smoothly. GR must pass through over the whole length of external thread.

通り側ねじリングゲージ用
摩耗点検プラグゲージ (GW)
Wear check plug for GO thread ring gauge

使用中の通り側ねじリングゲージにこのゲージを手で無理なくねじこんだとき、どちら側からも1回転を超えてねじこまれないこと。
GR shall not be screwed in more than one revolution from either side when screwing this check plug smoothly.

止り側ねじリングゲージ (NR)
NOT GO thread ring gauge

新製の止り側ねじリングゲージにこのゲージを手でねじこんだとき、無理なく通り抜けること。
When screwing this check plug into new NR by hand, it shall go through smoothly.

新製の止り側ねじリングゲージにこのゲージを手で無理なくねじこんだとき、どちら側からも2回転を超えてねじこまれないこと。ただし3山以下のねじに対しては完全に通り抜けてはならない。
Screw this gauge in a worked external thread by hand smoothly. NR shall not be screwed in the worked external thread more than two revolutions from either sides. However, NR shall not pass through the external thread of not more than three ridges in thread length.

止り側ねじリングゲージ用
点検プラグゲージ (NRGF)
GO check plug for NOT GO thread ring gauge

止り側ねじリングゲージ用
点検プラグゲージ (NRNF)
NOT GO check plug for NOT GO thread ring gauge

使用中の止り側ねじリングゲージにこのゲージを手で無理なくねじこんだとき、どちら側からも1回転を超えてねじこまれないこと。
NR shall not be screwed in more than one revolution from either sides when screwing this check plug smoothly.

使用中の止り側ねじリングゲージにこのゲージを手で無理なくねじこんだとき、どちら側からも1回転を超えてねじこまれないこと。
NR shall not be screwed in more than one revolution from either sides when screwing this check plug smoothly.

止り側ねじリングゲージ用
摩耗点検プラグゲージ (NW)
Wear check plug for NOT GO thread ring gauge

使用中の止り側ねじリングゲージにこのゲージを手で無理なくねじこんだとき、どちら側からも1回転を超えてねじこまれないこと。
NR shall not be screwed in more than one revolution from either sides when screwing this check plug smoothly.

使用中の止り側ねじリングゲージにこのゲージを手で無理なくねじこんだとき、どちら側からも1回転を超えてねじこまれないこと。
NR shall not be screwed in more than one revolution from either sides when screwing this check plug smoothly.

使用中の止り側ねじリングゲージにこのゲージを手で無理なくねじこんだとき、どちら側からも1回転を超えてねじこまれないこと。
NR shall not be screwed in more than one revolution from either sides when screwing this check plug smoothly.

めねじ用限界ゲージの使用目的と使い方 Gauges for internal threads of workpieces

プレーンプラグゲージ (PP)
Plug gauge for minor diameter

内径用ゲージ
Gauge for minor diameter

工作しためねじにこのゲージを手で無理なく入れ、通り側が通り抜け、止り側がどちら側からもねじの1回転を超えて入らないこと。
Put PP in a worked internal thread smoothly by hand. GO side of plug gauge must go through and NOT GO side must not enter more than the length of one revolution of thread from either sides.

めねじ
Internal thread (NUT)

通り側ねじプラグゲージ (GP)
GO thread plug gauge

工作しためねじにこのゲージを手で無理なくねじこんだとき、めねじの全長にわたって通り抜けること。
Screw this gauge in a worked internal thread by hand smoothly. GP must go through over the whole length of internal thread.

止り側ねじプラグゲージ (NP)
NOT GO thread plug gauge

工作しためねじにこのゲージを手で無理なくねじこんだとき、どちら側からも2回転を超えてねじこまれないこと。ただし3山以下のめねじに対しては完全に通り抜けてはならない。
Screw this gauge into a worked internal thread smoothly by hand. NP shall not be screwed in it more than two revolutions from either sides. How ever, NR shall not pass through the internal thread of not more than three ridges in thread length.

ご使用時の注意 Caution when using

- ・製品ねじのバリ・カエリは除去してからゲージをご使用下さい。(特にねじ山の先端の倒れにご注意下さい。)
- ・ISO 等級ゲージ方式と1,2,3 等級ゲージ方式の混用は避けて下さい。(1,2,3 等級方式から ISO 等級方式へ切りかえる場合は製品ねじの公差域クラスを明確にし、確実に切り替えて下さい。)
- ・受入れ側と生産側で同じねじリングゲージを製作する場合、同一の点検プラグゲージで製作することをおすすめします。製品ねじが限界付近に製作された場合の判定差を少なくできます。(お客様にて点検プラグゲージを保有している場合は、ねじリングゲージご注文の際そのむねを申し付けください。)
- ・ねじリングゲージは使用することにより摩耗しますので定期的に摩耗点検プラグゲージにて点検することをおすすめします。
- ・Use the gauge only after removing flushes and burrs from the thread of the workpiece (especially note if the threading on the tip has been smashed).
- ・Do not use ISO class and class 1, 2, 3 gauge systems together. (When switching gauge systems between the ISO class and class 1, 2, 3, making sure that the thread of work pieces class is clearly identified).
- ・If the manufacturer and recipient use thread ring gauge, it is recommended that check plug of same class be used to minimize assessment differences in case the product threads are made near the limit. (If you have your own check plug, please inform us when ordering a thread ring gauge).
- ・It is recommended to make regular checks with a wear check plug gauge, since the gauges could be worn by using it.