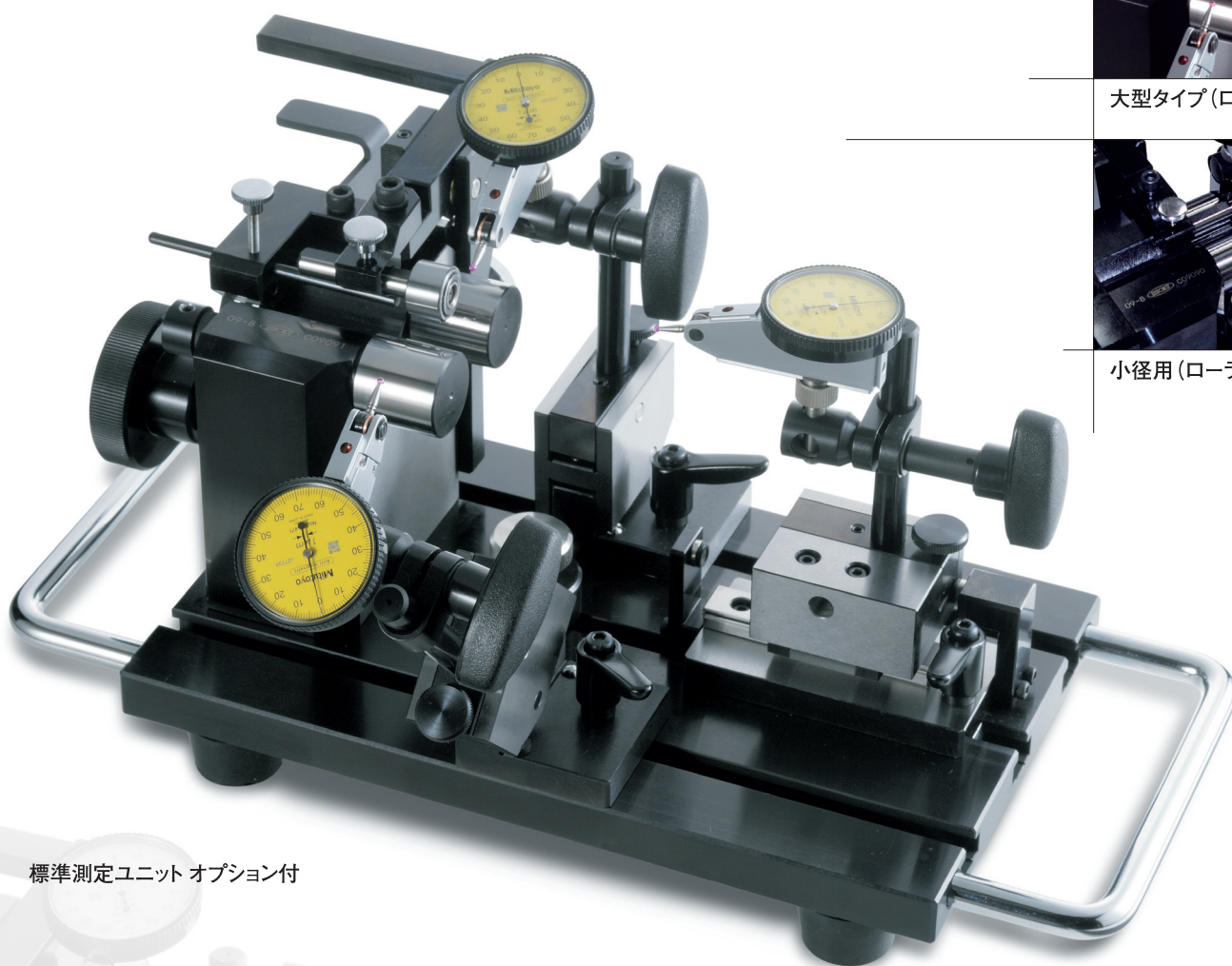


外径リフアレンス ゲージシステム



標準測定ユニット オプション付



大型タイプ (ローラ部)



小径用 (ローラ部)

手軽に外径基準の高精度測定ができる!

- ✓ **回転精度は1.4 μm と高精度**
メインローラは高精度に仕上げられ、測定物 (回転物) が真円であれば振れ精度1.4 μm 以内と高精度の測定が可能です。
- ✓ **測定範囲 (測定ワーク外径) $\phi 4 \sim \phi 25$ ※標準タイプの場合**
測定可能なワークの外径は $\phi 4 \sim \phi 25$ と広範囲です。またメインローラの交換も容易に行えるため異形状メインローラ形状の変更も可能です。
- ✓ **ワークの軸方向の移動を抑えられます**
スキューローラとストッパー機構により、測定物の移動が抑制できます。
- ✓ **測定ユニットはモジュール式で測定箇所、位置を任意で設定可能 (オプション使用)**

※写真はイメージです。

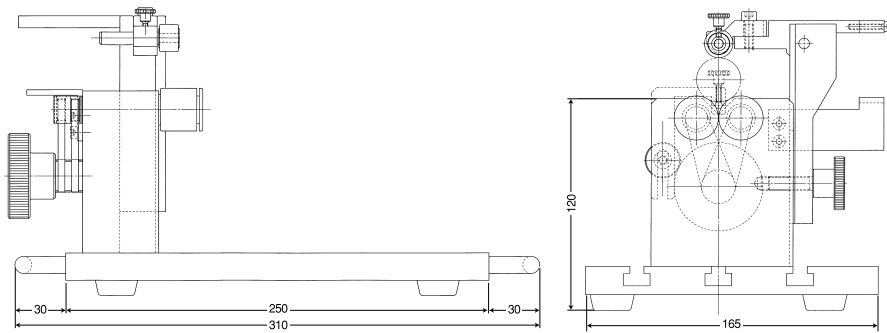
OutSide Diameter Reference Gauging System



概要

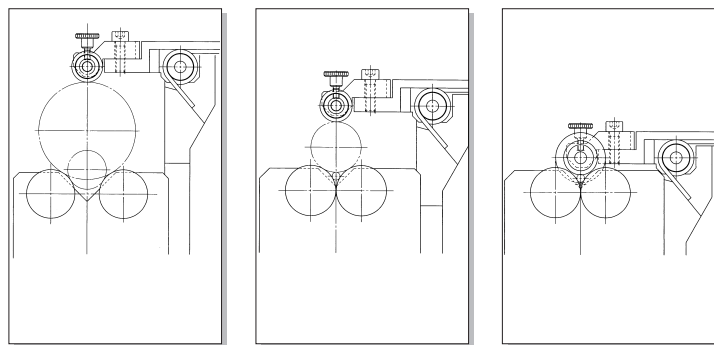
測定物の外径を基準とし内径の振れ、外径の任意の位置での振れ(真円度)の測定ができます。測定物をメインローラの上に載せ、スキューローラでクランプし、メインローラを回転させます。そのときの各部の振れをダイヤルゲージで読み取ります。

特長



標準外形寸法図

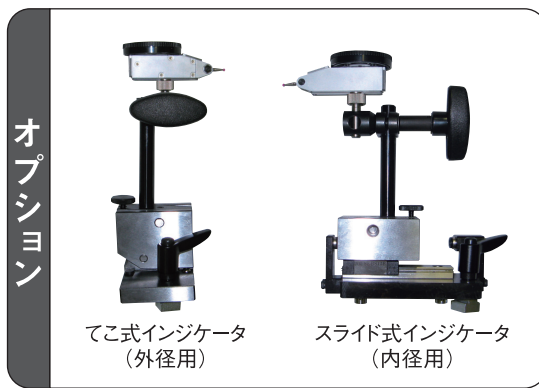
- メインローラ、スキューローラが交換式のためオプションの追加により多岐にわたるワークに対応できます。
- ゼロセット用調整ネジにより、最適な位置での測定が誰でも簡単に可能です。
- お求めやすい低価格です。



大型タイプローラ部拡大図

標準タイプローラ部拡大図

小径用ローラ部拡大図



オプション

てこ式インジケータ
(外径用)

スライド式インジケータ
(内径用)

主要諸元

タイプ	ワーク外径(mm)	ワーク内径(mm)	外形寸法(mm)	重量(kg)	精度(μm)	クランプ力(N)
標準	4~25	3~24	W250×H150×D150	8	1.4	6
小径用ローラ仕様	1.5~25	(2)~24				
大型	20~50	19~49				

〈他オプション〉・異形状メインローラ
・特殊形状ストップバ
・強力クランプ etc

お気軽に御相談下さい! お客様の御希望にあったオプションを製作します。

株式会社 **第一測範製作所**

DAI-ICHI SOKUHAN WORKS CO.

URL <http://www.issoku.jp> E-mail info@issoku.jp



ISO 14001 認証
JQA-EW4941
本社工場



ISO 9001 認証
JQA-Q2223
登録活動期間:
*本工場の品質管理システム及び
品質マネジメントの設計・開発、製造及び検査
*本工場の設計・開発及び製造

本社・工場
〒947-0044 新潟県小千谷市大字坪野826番地2
TEL(0258)84-3911(代) FAX(0258)81-2113

ボールねじ事業部 TEL(0258)81-2111(代) FAX(0258)81-2112
海外事業課 TEL(0258)84-3922(代) FAX(0258)81-2113
本社営業所 TEL(0258)84-3916 FAX(0258)81-2113
東京営業所 〒110-0015 東京都台東区東上野2丁目13番地12号M&Mビル7階
TEL(03)5812-6722(代) FAX(03)5812-6725

大阪営業所 〒550-0005 大阪市西区西本町2丁目5番地28号コスモ西本町ビル4階
TEL(06)6533-3296(代) FAX(06)6537-2030
名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山2丁目14番地1号同ビル3階
TEL(052)331-8521(代) FAX(052)339-1010
北陸営業所 〒930-0034 富山市清水元町1番18号森島ビル1階
TEL(076)423-5335(代) FAX(076)494-2202
九州営業所 〒810-0064 福岡市中央区博多4丁目3番地13号アルティム博多101号室
TEL(092)739-7160(代) FAX(092)739-7161

注:本カタログは改良のため、予告なしに外觀・仕様などを変更することがあります。(2011年9月現在)