

IDM-30LD (PAT.)



オプションの2方向チルティングテーブル

仕様 [Specifications]

項目 Item	IDM-30LD
被測定物の最大形状 (テーブルサイズ×高さ) Max. work geometry (table size X work height)	mm $\phi 70 \times 45$ (H)
測定しうる最小限度 Min. dimensions measurable	mm 内径0.1 スリット幅0.1 穴の長さ(厚さ)0.3 (注1) Bore dia. 0.1, Slit width 0.1, bore length (thickness) 0.3 (Note 1)
測定しうる最大限度 Max. dimensions measurable	mm 穴の長さ45 (注2) 測定面の傾き半角2°30' (1/10テーパ) Bore length 45 (Note 2) Measuring surface slop 2°30' (Taper 1/10) max.
内径と穴の長さの関係 Bore dia. v.s. length (L/D)	穴の長さは内径の約30倍まで (注3) Bore length not exceeding approx. 30 times of bore dia.
測定面の表面粗さ Max. dimensions measurable	5 μ mRy (Rmax) 以下(注4) 5 μ mRy (Rmax) max. (Note 4)
総合倍率 Roughness of measuring surface	約400倍 (モニタ上) Approx. X400 for monitor
モニタ Monitor	9型
最小表示値 Min. indicating unit	μ m 0.1
総合精度 Overall accuracy	$\pm (0.4 + L/150) \mu$ m L=測定長さmm ($0.4 + L/150) \mu$ m L- measuring length (mm)
繰り返し精度(標準偏差) Repeatability (σ)	μ m 0.2
測定高さ設定目盛 Measuring height scale	mm 目盛範囲0~23 (最小デジタル表示0.01) Scale range 0~23 (unit 0.01)
粗動範囲(キャリッジ) Area of carriage shift	mm 31
微動範囲 Area of fine carriage shift	mm ± 5
載物台最大積載質量 Maximum carrying weight of table	kg 2

(注1) 面取り部分を除く直線部分

(注2) 穴の長さ22.5mmまでは任意の位置の測定が可能、穴の長さ45mmでは中央部だけの測定が可能です。

(注3) L/Dが大きい場合、端面近くの測定値は総合精度をはずれる場合があります。

(注4) 粗さ曲線のピッチ、反射率が影響します。

オプション:チルティングテーブル、モニタ用フィルタ、プリンタ、専用架台

Note 1) Linear portion excepting chamfer.

Note 2) Capable of measuring at a desired height up to 22.5mm of bore length and only at the middle section at a bore length of 45mm.

Note 3) In large L/D, accuracy may exceed from specification near edge of internal dia.

Note 4) Roughness curve pitch and reflection factor affect performance application.

Option: Tilting table, Monitor filter, System table.