

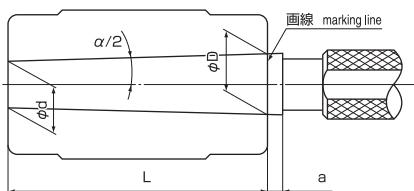
プレーンゲージングシステム

PLAIN GAUGING SYSTEM

テーパゲージの形状 [Shapes and dimensions of taper gauges]

モールステーパゲージ
Morse taper gauge

※タング付をご希望の際はご指定ください。
※Please state tongue drive if desired.



基準寸法 Basic dimensions

JIS B 3301-2008
単位:mm Unit:mm

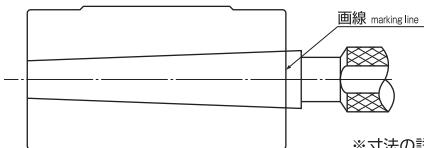
テーパ番号 Taper number	テーパ比 Ratio of taper		テーパ角度 α (換算値) Taper angle Conversion Value	テーパ部の寸法 Tapered part		
	D	d		L	a	
MT 0	0.62460:12	1:19.212	0.052051	2.9816° (2°58'54")	9,045	6,442
MT 1	0.59858:12	1:20.047	0.04988:1	2.8574° (2°51'27")	12,065	9,396
MT 2	0.59941:12	1:20.020	0.04995:1	2.8614° (2°51'41")	17,780	14,583
MT 3	0.60235:12	1:19.922	0.05020:1	2.8754° (2°52'31")	23,825	19,759
MT 4	0.62326:12	1:19.254	0.05194:1	2.9752° (2°58'31")	31,267	25,943
MT 5	0.63151:12	1:19.002	0.05263:1	3.0145° (3°00'52")	44,399	37,584
MT 6	0.62565:12	1:19.180	0.05214:1	2.9866° (2°59'12")	63,348	53,859
					182	8

公差 Tolerance grade

単位:mm Unit:mm

テーパ番号 Taper number	Dの許容差 js6-JS6 Allowance of D	テーパリング ゲージLの許容差 Allowance of L	テーパプラグ ゲージaの許容差 Allowance of a	テーパプラグゲージ 角度の許容差 Allowance of angle		
				D	d	L
MT 0	±0.0045	±0.015	±0.1	±0.002/L		
MT 1	±0.0055	±0.015	±0.1	±0.002/L		
MT 2	±0.0055	±0.015	±0.1	±0.002/L		
MT 3	±0.0065	±0.020	±0.1	±0.0025/L		
MT 4	±0.008	±0.020	±0.2	±0.0025/L		
MT 5	±0.008	±0.030	±0.2	±0.003/L		
MT 6	±0.0095	±0.030	±0.2	±0.0035/L		

ブラウンシャープテーパゲージ
Brown & sharpe taper gauge



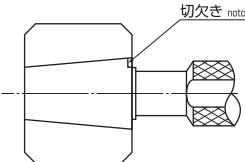
※寸法の詳細はご注文時にご確認ください。
※Verify dimension details when you order.

公差 Tolerance grade

単位:mm Unit:mm

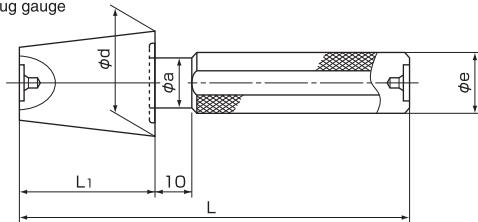
テーパ番号 Taper number	Dの寸法許容差 Permissible deviations on D	テーパの精度 Permissible deviations on taper ratio	Lの寸法許容差 Permissible deviations on L of ring gauge
NT No.15	±0.010	±0.0001	±0.015
NT No.20	±0.010	±0.0001	±0.015
NT No.25	±0.010	±0.0001	±0.020
NT No.30	±0.010	±0.0001	±0.020
NT No.35	±0.010	±0.0001	±0.020
NT No.40	±0.010	±0.0001	±0.020
NT No.45	±0.015	±0.0001	±0.025
NT No.50	±0.015	±0.0001	±0.025

ジャコブステーパゲージ
Jacobs taper gauge



その他のテーパゲージ [Other taper gauges]

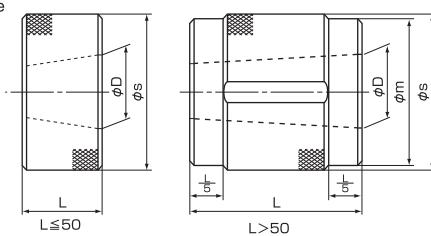
テーパプラグゲージ
Taper plug gauge



単位:mm Unit:mm

テーパプラグゲージ Taper plug gauge			
呼び寸法 d Nominal diameter d	L	e	a
5< d < 8			D-2
8 ≤ d ≤ 10		8	6
10 < d ≤ 15		10	8
15 < d ≤ 20		13	11
20 < d ≤ 25		18	16
25 < d ≤ 30		20	18
30 < d ≤ 40	L1 ≤ 40 の場合 100 In the case of L1 ≤ 40:100	24	22
40 < d ≤ 50		28	26
50 < d ≤ 75	L1 ≤ 55 の場合 145 In the case of L1 ≤ 55:145	32	30
75 < d ≤ 100	L1 ≤ 80 の場合 180 In the case of L1 ≤ 80:180	36	34

テーパリングゲージ
Taper ring gauge



単位:mm Unit:mm

テーパリングゲージ Taper ring gauge			
呼び寸法 D Nominal diameter D	s	m	刻字面 Marking face
4 < D < 6	35	—	
6 < D ≤ 10	40	38	
10 < D ≤ 20	50	48	
20 < D ≤ 30	65	62	
30 < D ≤ 40	80	76	
40 < D ≤ 50	95	91	
50 < D ≤ 65	110	106	
65 < D ≤ 80	125	121	両面取り double face
80 < D ≤ 90	140	136	
90 < D ≤ 100	160	156	片面取り single face