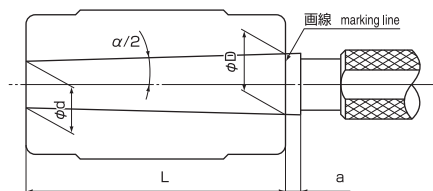


# プレーンゲージングシステム PLAIN GAUGING SYSTEM

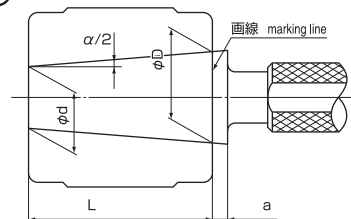
## テーパゲージの形状 [Shapes and dimensions of taper gauges]

### モールステーパゲージ Morse taper gauge

※タンク付をご希望の際はご指定ください。  
※Please state tongue drive if desired



### 7/24テーパゲージ 7/24 Taper gauge



### 基準寸法 Basic dimensions

JIS B 3301-2008  
単位:mm Unit:mm

テーパ比率 Ratio of taper				テーパ角度α (換算値) Taper angle	テーパ部の寸法 Tapered part			
テーパ番号 Taper number					D	d	L	a
MT 0	0.62460:12	1:19.212	0.05205:1	2.9816° (2°58'54")	9.045	6.442	50	3
MT 1	0.59858:12	1:20.047	0.04988:1	2.8574° (2°51'27")	12.065	9.396	53.5	3.5
MT 2	0.59941:12	1:20.020	0.04995:1	2.8614° (2°51'41")	17.780	14.583	64	5
MT 3	0.60235:12	1:19.922	0.05020:1	2.8754° (2°52'31")	23.825	19.759	81	5
MT 4	0.62326:12	1:19.254	0.05194:1	2.9752° (2°58'31")	31.267	25.943	102.5	6.5
MT 5	0.63151:12	1:19.002	0.05263:1	3.0145° (3°00'52")	44.399	37.584	129.5	6.5
MT 6	0.62565:12	1:19.180	0.05214:1	2.9866° (2°59'12")	63.348	53.859	182	8

### 基準寸法 Basic dimensions

単位:mm Unit:mm

テーパ部 Taper			テーパ部 Tapered part				
テーパ番号 Taper number	テーパ taper	小数換算値 Decimal Conversion Value	テーパ角度の半角 $\alpha/2$ Half angle	テーパ部の寸法 (mm)			
				D	d	L	a
NT No.15	7/24	0.291667	8°17' 50"	19.050	11.179	26.988	4.8
NT No.20	7/24	0.291667	8°17' 50"	22.225	12.501	33.338	4.8
NT No.25	7/24	0.291667	8°17' 50"	25.400	13.824	39.688	6.5
NT No.30	7/24	0.291667	8°17' 50"	31.750	17.859	47.625	6.5
NT No.35	7/24	0.291667	8°17' 50"	38.100	21.431	57.150	6.5
NT No.40	7/24	0.291667	8°17' 50"	44.450	25.466	65.088	6.5
NT No.45	7/24	0.291667	8°17' 50"	57.150	32.610	84.138	9.5
NT No.50	7/24	0.291667	8°17' 50"	69.850	40.217	101.600	9.5

### 公差 Tolerance grade

単位:mm Unit:mm

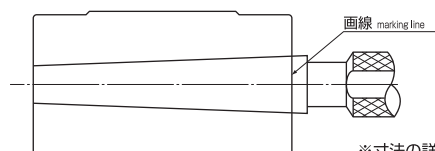
テーパ番号 Taper number	Dの許容差 js6・JS6 Allowance of D	テーパリング ゲージLの許容差 Allowance of L	テーパプラグ ゲージaの許容差 Allowance of a	テーパプラグゲージ 角度の許容差 Angle allowance
MT 0	±0.0045	±0.015	±0.1	±0.002/L
MT 1	±0.0055	±0.015	±0.1	±0.002/L
MT 2	±0.0055	±0.015	±0.1	±0.002/L
MT 3	±0.0065	±0.020	±0.1	±0.0025/L
MT 4	±0.008	±0.020	±0.2	±0.0025/L
MT 5	±0.008	±0.030	±0.2	±0.003/L
MT 6	±0.0095	±0.030	±0.2	±0.0035/L

### 公差 Tolerance grade

単位:mm Unit:mm

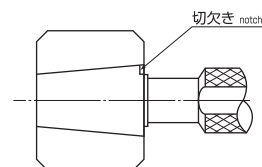
テーパ番号 Taper number	Dの寸法許容差 Permissible deviations on D	テーパの精度 Permissible deviations on taper ratio	Lの寸法許容差 Permissible deviations on L of ring gauge
NT No.15	±0.010	±0.0001	±0.015
NT No.20	±0.010	±0.0001	±0.015
NT No.25	±0.010	±0.0001	±0.020
NT No.30	±0.010	±0.0001	±0.020
NT No.35	±0.010	±0.0001	±0.020
NT No.40	±0.010	±0.0001	±0.020
NT No.45	±0.015	±0.0001	±0.025
NT No.50	±0.015	±0.0001	±0.025

### ブラウンシャープテーパゲージ Brown & sharpe taper gauge



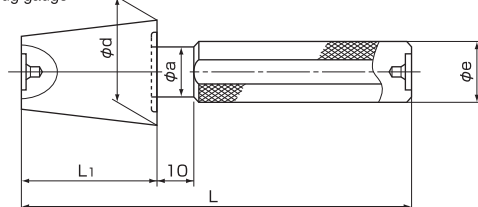
※寸法の詳細はご注文時にご確認ください。  
※Verify dimension details when you order.

### ジャコブステーパゲージ Jacobs taper gauge



## その他のテーパゲージ [Other taper gauges]

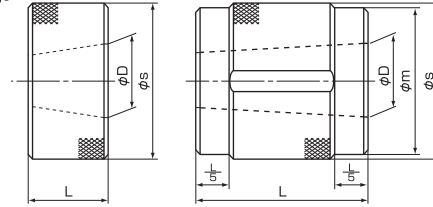
### テーパプラグゲージ Taper plug gauge



単位:mm Unit:mm

呼び寸法 d Nominal diameter d	L	e	a
5 < d < 8	L <sub>1</sub> ≤ 40 の場合 100 In the case of L <sub>1</sub> ≤ 40:100	8	D-2
8 ≤ d ≤ 10		10	6
10 < d ≤ 15		13	8
15 < d ≤ 20		18	11
20 < d ≤ 25		20	16
25 < d ≤ 30	L <sub>1</sub> ≤ 55 の場合 145 In the case of L <sub>1</sub> ≤ 55:145	24	18
30 < d ≤ 40		28	22
40 < d ≤ 50		32	26
50 < d ≤ 75	L <sub>1</sub> ≤ 80 の場合 180 In the case of L <sub>1</sub> ≤ 80:180	36	30
75 < d ≤ 100		36	34

### テーパリングゲージ Taper ring gauge



単位:mm Unit:mm

呼び寸法 D Nominal diameter D	s	m	刻字面 Marking face
4 < D < 6	35	—	両面取り double face
6 < D ≤ 10	40	38	
10 < D ≤ 20	50	48	
20 < D ≤ 30	65	62	
30 < D ≤ 40	80	76	
40 < D ≤ 50	95	91	片面取り single face
50 < D ≤ 65	110	106	
65 < D ≤ 80	125	121	
80 < D ≤ 90	140	136	
90 < D ≤ 100	160	156	