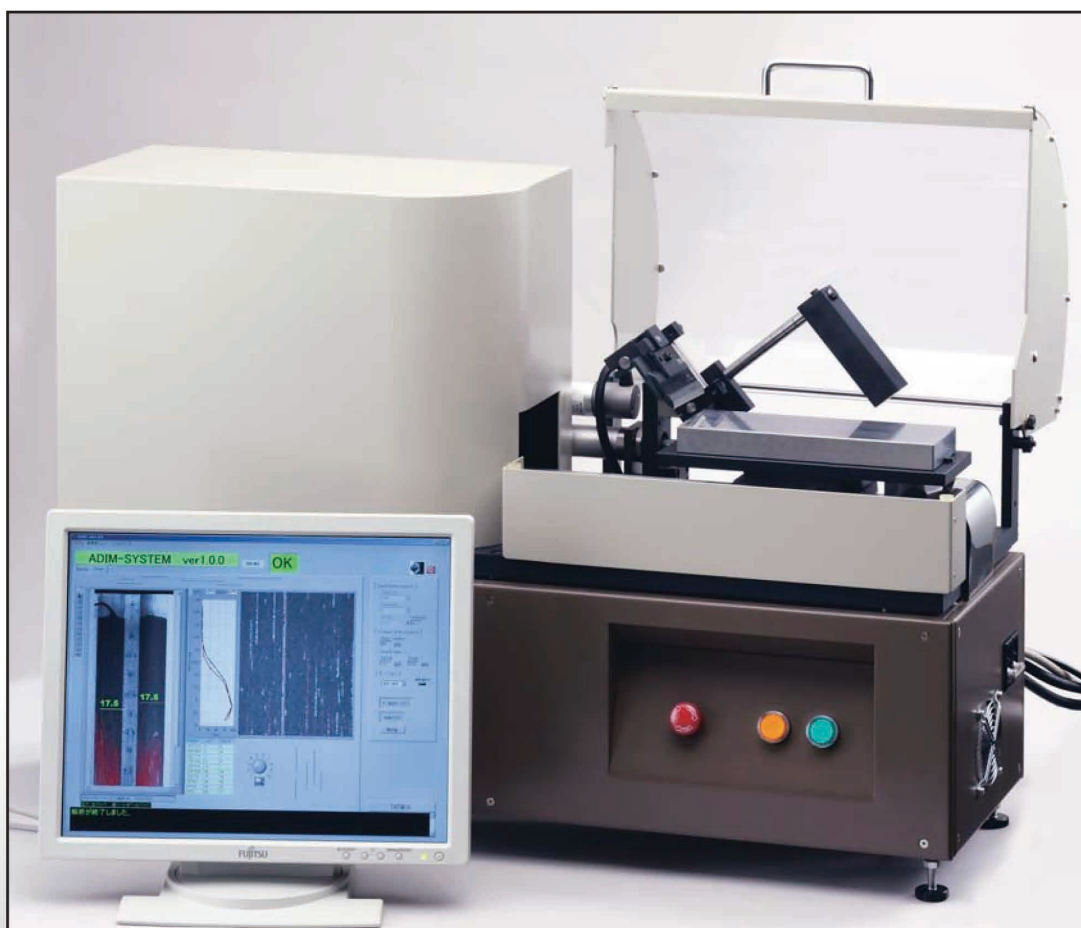


ADIM 分散性自動検査装置

Automatic Dispersion Inspection Machine

あらゆる混練工程と 製品の評価に!!

ボタン1つで添加粒子や素材粒子の
大きさと分散具合を測定します。



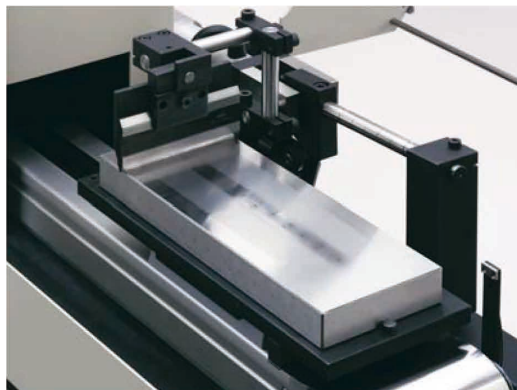
ADIMはグラインドゲージ(粒度ゲージ)と組み合わせて、練り製品の添加粒子や素材粒子によって形成されるパターンを判定します。

JIS K 5600-2-5に準拠した判定方法で粒度(粒子の分散性/練りの程度)を評価します。

■簡単にだれでも同じ評価

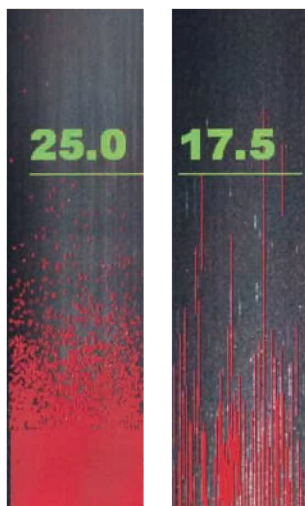
画像処理により**熟練作業者の目視評価を定量化**しました。

パターンの形成を自動で行います。

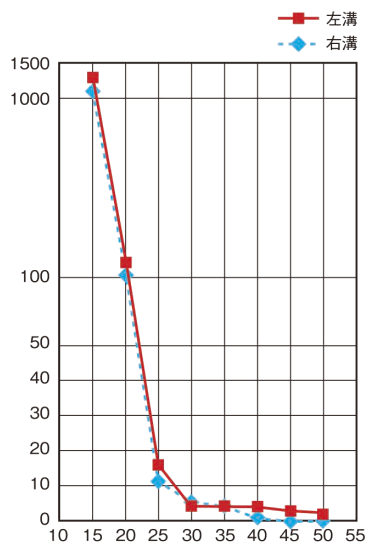


パターン形成ユニット部

■粒と筋のパターンに対応



■グラフィカルな判定表示



項目	パターン	粒	筋
判定範囲(注1)		100~10	100~7.5
器差(最大)		深さ目盛間隔×0.5(注2)	深さ目盛間隔×0.5(注3)
繰返し安定性		深さ目盛間隔×0.5(注2)	深さ目盛間隔×0.5(注3)
撮取時間[sec]		標準:4 オプション:1~30(可変)	
撮像時間[sec]		4	4
解析時間[sec](注4)		7	7
対応試料色		緑、青、赤、黒、黄色、白 ※白は黒染めゲージ使用	
P C		専用デスクトップ型・DOS/V機	
アプリケーション		専用ソフトウェア	
保存形式		画像ファイル:PNG、情報ファイル:TXT	
使用周囲温度		5~40℃	
使用ゲージ		W:240、H88、T25の2溝ゲージ(左記寸法以外は特別仕様)6mm四方のリファレンスマーク「+」付き	
使用スクレーパ		W:92、H:40、T:6(左記寸法以外は特別仕様)	
スクレーパ角度		ゲージに対して垂直から±10°(調整式)	
スクレーパ圧[Kg]		標準:2~5(刻み:0.5) オプション:4~10(刻み:1)	
電 源		AC100V±10% 50/60Hz	
外形寸法		855(W)×610(H)×295(D)	
本体重量		80Kg	
試料塗布		手 動	

注)1.JISに基づく評価範囲です。

注)2.レジストインキを用いた当社実験データです(JIS評価)。深50μm粒度ゲージの場合2.5μm(5μm目盛間隔)。

注)3.標準粒子を用いた当社実験データです(JIS評価)。深50μm粒度ゲージの場合2.5μm(5μm目盛間隔)。

注)4.PCスペック:CPU Core2Duo 2.33G、メモリ 2G相当、解析パラメータによって前後します。

株式会社 **第一測範製作所**

DAI-ICHI SOKUHAN WORKS CO.

URL <http://www.issoku.jp> E-mail info@issoku.jp



ISO 14001認定
JQA-EM4941

ISO 9001認定
JQA-2223

本社・工場
〒947-0044 新潟県小千谷市大字坪野826番地2
TEL(0258)84-3911(代) FAX(0258)81-2113

ボールねじ事業部 TEL(0258)81-2111(代) FAX(0258)81-2112
海外営業課 TEL(0258)84-3922(代) FAX(0258)81-2113
本社営業所 TEL(0258)84-3916 FAX(0258)81-2113
東京営業所 〒110-0015 東京都台東区東上野2丁目13番地12号M&Mビル7階
TEL(03)5812-6722(代) FAX(03)5812-6725

大阪営業所 〒550-0005 大阪市西区西本町2丁目5番地28号コスモ西本町ビル4階
TEL(06)6533-3296(代) FAX(06)6537-2030
名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山2丁目14番地1号同ビル3階
TEL(052)331-8521(代) FAX(052)339-1010
北陸営業所 〒930-0034 富山市清水元町1番18号桑島ビル1階
TEL(076)423-5335(代) FAX(076)494-2202
九州営業所 〒810-0064 福岡市中央区地行4丁目3番地13号アルハイム地行101号室
TEL(092)739-7160(代) FAX(092)739-7161

注:本カタログは改良のため、予告なしに外観・仕様などを変更することがあります。(2010年10月現在)