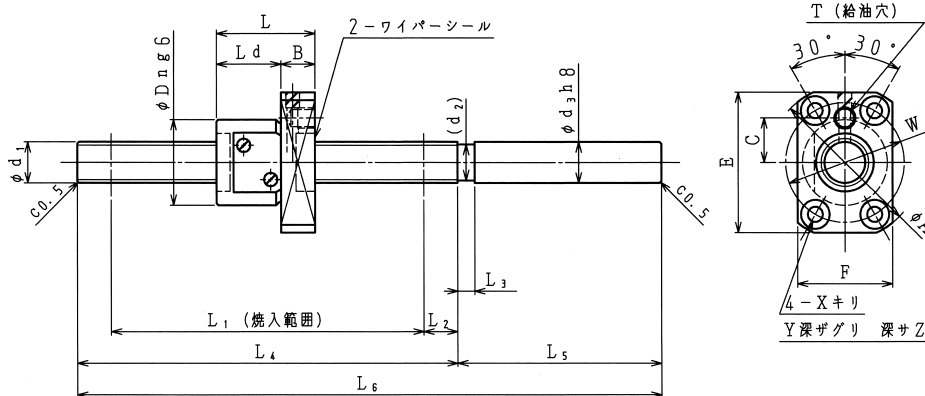


標準軸端未加工品 C5 シリーズ

Standard un-worked shaft end type Accuracy grade C5



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL₁範囲でのご使用をお願いします。

Note) 1. The shaft end needs to be re-machined before use, and we recommend the work be performed by ISSOKU. Please be noted that we will not assure the accuracy of the product with a shaft end that is machined by anyone other than ISSOKU.

2. Keep the nut travel within the range L₁ when the ball screw is used.

ボールねじ諸元

形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻 × 列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
GPR0802RC5T	8	6.6	2	1.5875	8.3	2.7×1	1690	3085	C5	0.005 以下
GPR1202RC5T	12	10.6	2	1.5875	12.3	2.7×1	2240	4555		
GPR1602RC5T	16	14.6	2	1.5875	16.3	2.7×1	2690	6030		

単位: mm

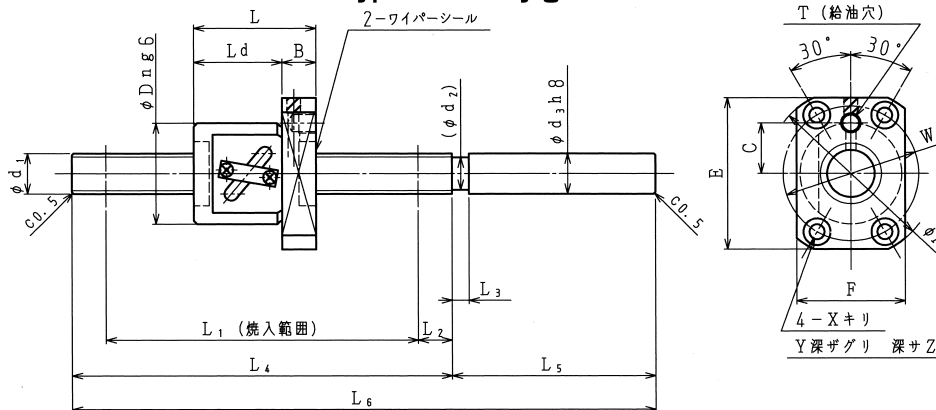
ボールねじ形状寸法

呼び番号	ねじ軸寸法										ナット寸法												
	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	d ₁	d ₂	d ₃	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z	
GPR0802RC5T -220	123	17	3	160	60	220	8	6.5	10	20	40	25	19	6	36	25	30	—	—	4.5	8	4.4	
GPR1202RC5T -220	125	15	5	160	60	220	12	10.5	12	25	45	29	19	10	41	28	35	13	M6	4.5	8	4.4	
GPR1202RC5T -300	205			240		300																	
GPR1602RC5T -300	205	15	5	240	60	300	16	14	16	30	53	30	19	11	48	32	41	16	M6	5.5	9.5	5.4	
GPR1602RC5T -400	305			340		400																	

単位: mm

標準軸端未加工品 C5 シリーズ

Standard un-worked shaft end type Accuracy grade C5



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL₁範囲でのご使用をお願いします。

Note) 1. The shaft end needs to be re-machined before use, and we recommend the work be performed by ISSOKU. Please be noted that we will not assure the accuracy of the product with a shaft end that is machined by anyone other than ISSOKU.

2. Keep the nut travel within the range L₁ when the ball screw is used.

ボールねじ諸元

形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻 × 列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
GTR0805EC5T	8	6.2	5	2.000	8.3	2.5×1	2290	3575	C5	0.005 以下
GTR0808AC5T			8			1.5×1	1450	2155		
GTR1004EC5T	10	8.2	4		10.3	2.5×1	2730	4410		
GTR1010AC5T			10			1.5×1	1720	2745		

単位: mm

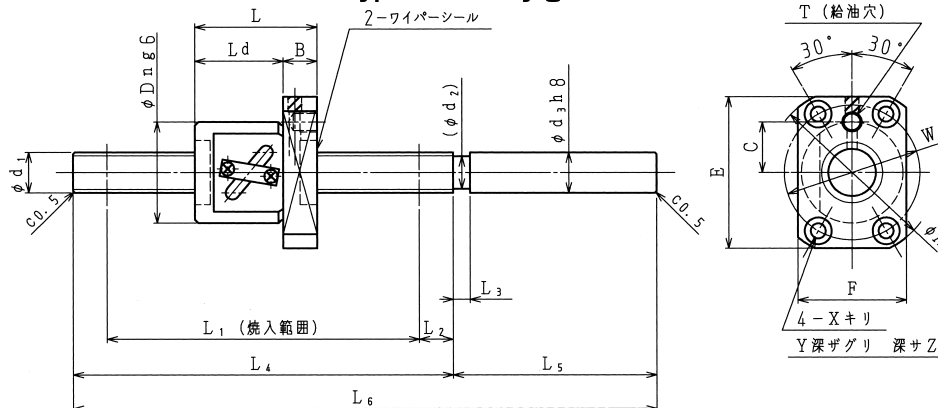
ボールねじ形状寸法

単位: mm																						
呼び番号	ねじ軸寸法									ナット寸法												
	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	d ₁	d ₂	d ₃	D _n	A	L	L _d	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
GTR0805EC5T -220	125	15	5	160	60	220	8	6.1	10	24	44	37	29	8	40	27	34	—	—	4.5	8	4.4
GTR0808AC5T -220	128	12	8	160	60	220	8	6.1	10	24	44	36	28	8	40	27	34	—	—	4.5	8	4.4
GTR1004EC5T -280	185	15	5	220	60	280	10	8.1	14	26	46	34	24	10	42	28	36	14	M6	4.5	8	4.4
GTR1004EC5T -380	285			320		380																
GTR1010AC5T -300	187	13	7	220	80	300	10	8.1	14	26	46	40	30	10	42	28	36	14	M6	4.5	8	4.4
GTR1010AC5T -500	387			420		500																

単位: mm

標準軸端未加工品 C5 シリーズ

Standard un-worked shaft end type Accuracy grade C5



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL₁範囲でのご使用をお願いします。

- Note) 1. The shaft end needs to be re-machined before use, and we recommend the work be performed by ISSOKU. Please be noted that we will not assure the accuracy of the product with a shaft end that is machined by anyone other than ISSOKU.
2. Keep the nut travel within the range L₁ when the ball screw is used.

ボールねじ諸元

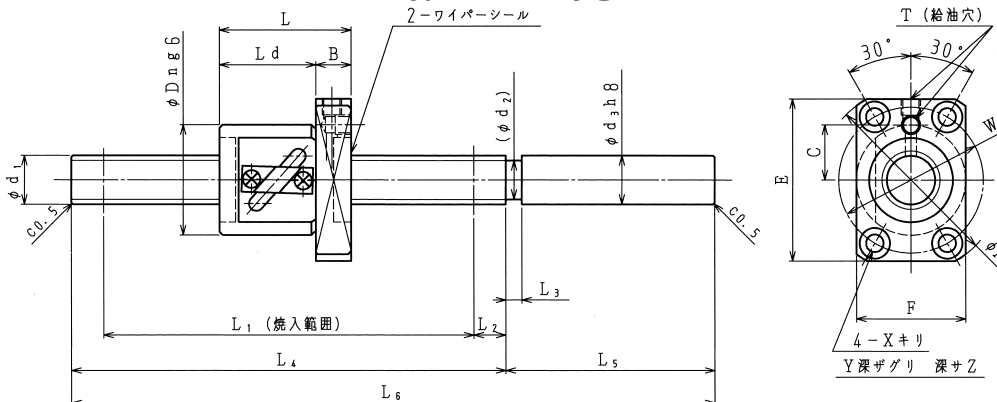
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻 × 列	基本定格荷重 (N)			精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa	Coa		
GTR1205EC5T	12	9.8	5	2.3812	12.3	2.5×1	3770	6320		C5	0.005 以下
GTR1210EC5T		10	10		12.5	2.5×1	3820	6480			
GTR1220AC5T			20			1.5×1	2410	3920			

ボールねじ形状寸法

呼び番号		ねじ軸寸法										ナット寸法												
		L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	d ₁	d ₂	d ₃	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z	
GTR1205EC5T	-300	205	15	5	240	60	300	12	10.2	12	30	50	40	30	10	45	32	40	15	M6	4.5	8	4.4	
	-450	355			390		450																	
GTR1210EC5T	-300	205	15	5	240	60	300	12	10.2	12	30	50	50	40	10	45	32	40	15	M6	4.5	8	4.4	
	-450	355			390		450																	
GTR1220AC5T	-450	355	15	5	390	60	450	12	10.2	12	30	50	62	50	12	45	32	40	15	M6	4.5	8	4.4	
	-600	505			540		600																	

標準軸端未加工品 C5 シリーズ

Standard un-worked shaft end type Accuracy grade C5



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL₁範囲でのご使用をお願いします。

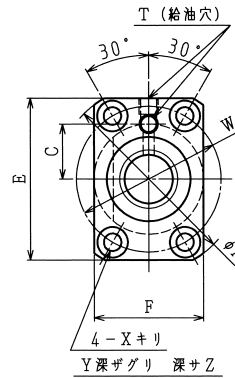
- Note) 1. The shaft end needs to be re-machined before use, and we recommend the work be performed by ISSOKU. Please be noted that we will not assure the accuracy of the product with a shaft end that is machined by anyone other than ISSOKU.
2. Keep the nut travel within the range L₁ when the ball screw is used.

ボールねじ諸元

形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻 × 列	基本定格荷重 (N)			精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa	Coa		
GTR1505EC5T	15	12.2	5	3.175	15.5	2.5×1	6610	12545		C5	0.005 以下
GTR1510EC5T			10				6610	12545			

ボールねじ形状寸法

ねじ軸寸法										ナット寸法													単位: mm
呼び番号																							
	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	d ₁	d ₂	d ₃	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z	
GTR1505EC5T	-300	205	15	5	240	300	15	12.2	15	34	57	41	30	11	50	34	45	17	M6	5.5	9.5	5.4	
	-450	355			390	450																	
	-600	505			540	600																	
	-750	655			690	750																	
	-900	805			840	900																	
GTR1510EC5T	-300	205	15	5	240	300	15	12.2	15	34	57	51	40	11	50	34	45	17	M6	5.5	9.5	5.4	
	-450	355			390	450																	
	-600	505			540	600																	
	-750	655			690	750																	
	-900	805			840	900																	
	-1100	1005			1040	1100																	



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加工が必要です。
軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。
ISSOKU以外での追加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際しては11巻面でのご使用をお願いします。

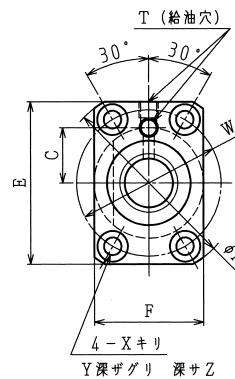
2. Keep the nut travel within the range L_1 when the ball screw is used.

單位：mm

形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻 × 列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
GTR1520AC5T	15	12.4	20	3.175	15.75	1.5×1	4230	7840	C5	0.005 以下
GTR2005EC5T	20	17.2	5		20.5	2.5×1	8150	17150		

单位: mm

呼び番号	ねじ軸寸法									ナット寸法												
	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	d ₁	d ₂	d ₃	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
GTR1520AC5T	-450	355	15	5	390	450	15	12.2	15	34	57	62	50	12	50	34	45	17	M6	5.5	9.5	5.4
	-600	505			540	600																
	-750	655			690	750																
	-900	805			840	900																
	-1000	905			940	1000																
	-1100	1005			1040	1100																
	-1300	1205			1240	1300																
GTR2005EC5T	-400	285	15	5	320	400	20	17.2	20	44	67	41	30	11	60	44	55	22	M6	5.5	9.5	5.4
	-600	485			520	600																
	-800	685			720	800																
	-1000	885			920	1000																



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。
軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。
ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。

2. Keep the nut travel within the range L_1 when the ball screw is used.

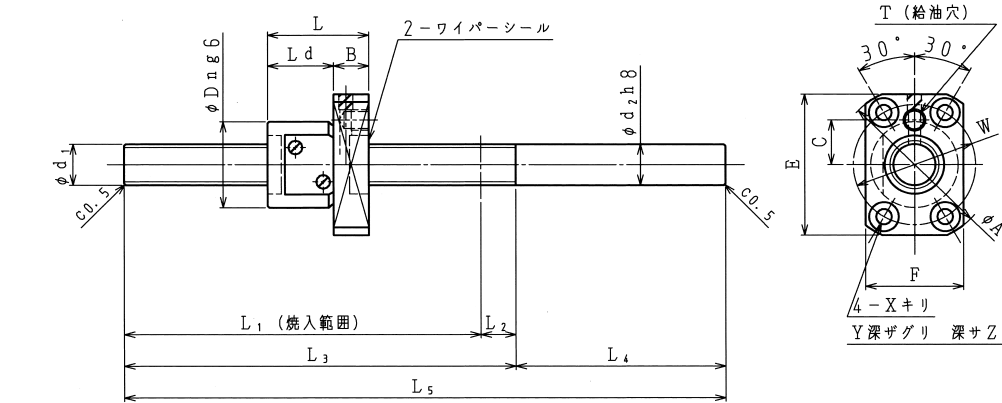
單位：mm

形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻×列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
GTR2010EC5T	20	16.8	10	3.969	21	2.5×1	11100	22100	C5	0.005 以下
GTR2020AC5T			20			1.5×1	6710	12640		

単位：mm

呼び番号	ねじ軸寸法									ナット寸法												単位: mm
	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	d ₁	d ₂	d ₃	D _n	A	L	L _d	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
GTR2010EC5T	-600	485	10	10	515	600	20	17.2	20	46	74	54	41	13	66	46	59	24	M6	6.6	11	6.5
	-800	685			715	800																
	-1000	885			915	1000																
	-1300	1185			1215	1300																
	-1500	1385			1415	1500																
GTR2020AC5T	-800	685	10	10	715	800	20	17.2	20	46	74	70	55	15	66	46	59	24	M6	6.6	11	6.5
	-1000	885			915	1000																
	-1300	1185			1215	1300																
	-1500	1385			1415	1500																
	-1650	1535			1565	1650																
	-1800	1685			1715	1800																

標準軸端未加工品 C7 シリーズ
Standard un-worked shaft end type Accuracy grade C7



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。
3. 軸端未加工部の長さ (L4) 変更につきましては別途ご相談下さい。
- Note) 1. The shaft end needs to be re-machined before use, and we recommend the work be performed by ISSOKU. Please be noted that we will not assure the accuracy of the product with a shaft end that is machined by anyone other than that ISSOKU.
2. Keep the nut travel within the range L1 when the ball screw is used.
3. Contact us if you need to change the un-worked shaft end length (L4).

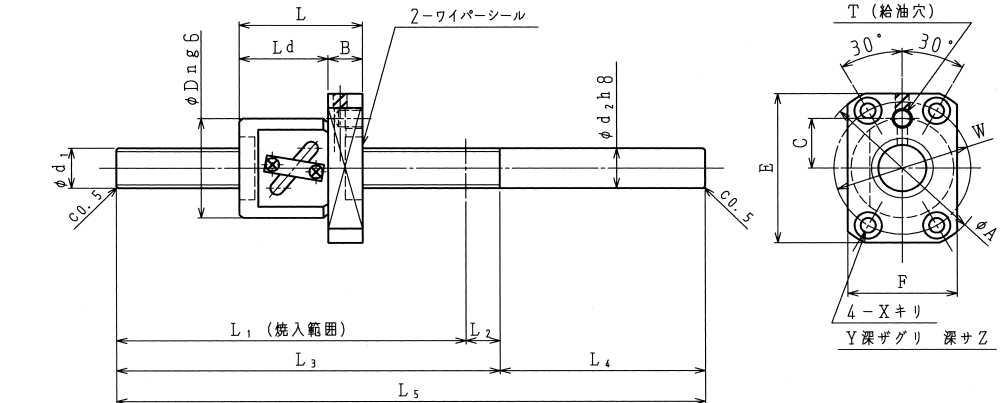
ボールねじ諸元

形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻 × 列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
LPR0802RC7S	8	6.6	2	1.5875	8.3	2.7×1	1690	3085	C7	0.020 以下
LPR1002RC7S	10	8.6			10.3		1980	3820		
LPR1202RC7S	12	10.6			12.3		2240	4555		

ボールねじ形状寸法

呼び番号		ねじ軸寸法								ナット寸法											
		L1	L2	L3	L4	L5	d1	d2	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
LPR0802RC7S	-200	120	20	140	60	200	8	8	20	40	25	19	6	36	25	30	—	—	4.5	8	4.4
	-400	320		340		400															
LPR1002RC7S	-400	320	20	340	60	400	10	10	23	43	29	19	10	39	27	33	12	M6	4.5	8	4.4
	-750	670		690		750															
LPR1202RC7S	-250	170	20	190	60	250	12	12	25	45	29	19	10	41	28	35	13	M6	4.5	8	4.4
	-500	420		440		500															
	-750	670		690		750															

標準軸端未加工品 C7 シリーズ
Standard un-worked shaft end type Accuracy grade C7



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。
3. 軸端未加工部の長さ (L4) 変更につきましては別途ご相談下さい。
- Note) 1. The shaft end needs to be re-machined before use, and we recommend the work be performed by ISSOKU. Please be noted that we will not assure the accuracy of the product with a shaft end that is machined by anyone other than that ISSOKU.
2. Keep the nut travel within the range L1 when the ball screw is used.
3. Contact us if you need to change the un-worked shaft end length (L4).

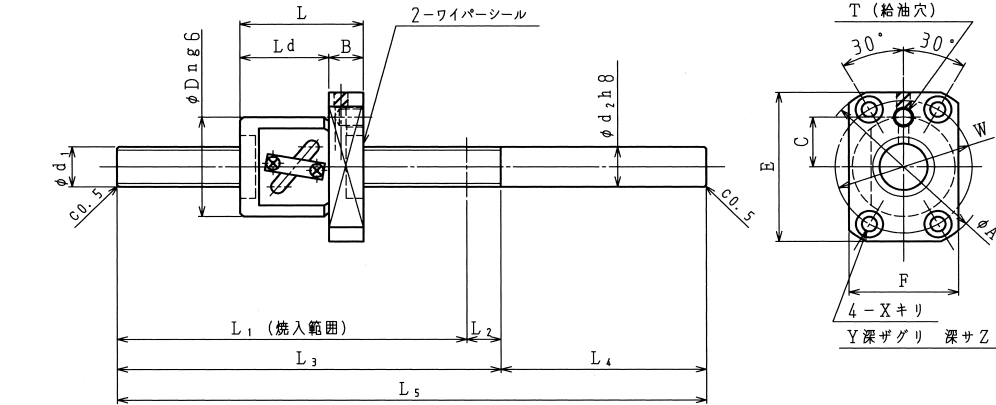
ボールねじ諸元

形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻 × 列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
LTR0804EC7S	8	6.2	4	2.000	8.3	2.5×1	2420	3620	C7	0.020 以下
LTR0808AC7S			8			1.5×1	1450	2155		
LTR1005EC7S	10	8.2	5		10.3	2.5×1	2730	4410		
LTR1010AC7S			10			1.5×1	1720	2745		

ボールねじ形状寸法

呼び番号		ねじ軸寸法							ナット寸法												
		L1	L2	L3	L4	L5	d1	d2	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
LTR0804EC7S	-200	120	20	140	60	200	8	8	24	44	33	25	8	40	27	34	—	—	4.5	8	4.4
	-400	320		340		400															
LTR0808AC7S	-200	120	20	140	60	200	8	8	24	44	36	28	8	40	27	34	—	—	4.5	8	4.4
	-400	320		340		400															
LTR1005EC7S	-420	340	20	360	60	420	10	10	26	46	40	30	10	42	28	36	14	M6	4.5	8	4.4
	-780	700		720		780															
LTR1010AC7S	-420	320	20	340	80	420	10	10	26	46	40	30	10	42	28	36	14	M6	4.5	8	4.4
	-780	680		700		780															

標準軸端未加工品 C7 シリーズ
Standard un-worked shaft end type Accuracy grade C7



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。
3. 軸端未加工部の長さ (L4) 変更につきましては別途ご相談下さい。
- Note) 1. The shaft end needs to be re-machined before use, and we recommend the work be performed by ISSOKU. Please be noted that we will not assure the accuracy of the product with a shaft end that is machined by anyone other than ISSOKU.
2. Keep the nut travel within the range L1 when the ball screw is used.
3. Contact us if you need to change the un-worked shaft end length (L4).

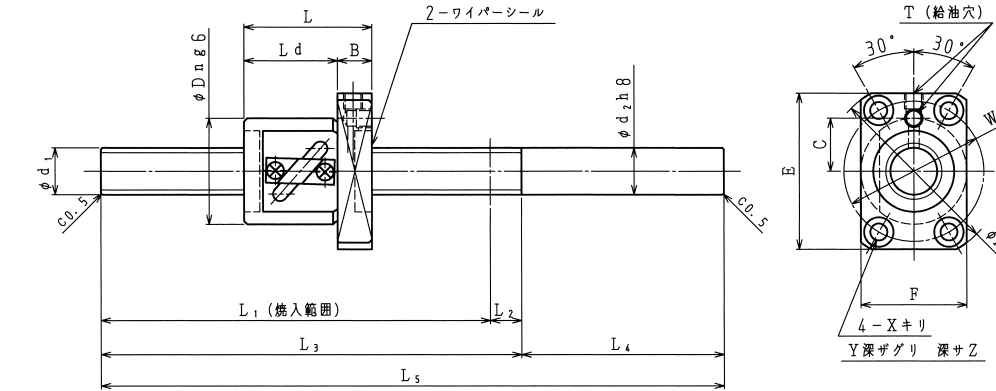
ボールねじ諸元

形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻 × 列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
LTR1205EC7S	12	9.8	5	2.3812	12.3	2.5×1	3770	6320	C7	0.020 以下
LTR1210EC7S		10.0	10			2.5×1	3820	6480		
LTR1220AC7S			20			1.5×1	2410	3920		

ボールねじ形状寸法

呼び番号	ねじ軸寸法								ナット寸法											
	L1	L2	L3	L4	L5	d1	d2	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
LTR1205EC7S	-250	170	190	250	60	12	12	30	50	40	30	10	45	32	40	15	M6	4.5	8	4.4
	-500	420	440	500																
	-750	670	690	750																
LTR1210EC7S	-250	170	190	250	60	12	12	30	50	50	40	10	45	32	40	15	M6	4.5	8	4.4
	-500	420	440	500																
	-750	670	690	750																
LTR1220AC7S	-1000	920	940	1000	60	12	12	30	50	62	50	12	45	32	40	15	M6	4.5	8	4.4
	-500	420	440	500																
	-750	670	690	750																
	-1000	920	940	1000																

標準軸端未加工品 C7 シリーズ
Standard un-worked shaft end type Accuracy grade C7



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。
3. 軸端未加工部の長さ (L4) 変更につきましては別途ご相談下さい。
- Note) 1. The shaft end needs to be re-machined before use, and we recommend the work be performed by ISSOKU. Please be noted that we will not assure the accuracy of the product with a shaft end that is machined by anyone other than ISSOKU.
2. Keep the nut travel within the range L1 when the ball screw is used.
3. Contact us if you need to change the un-worked shaft end length (L4).

ボールねじ諸元

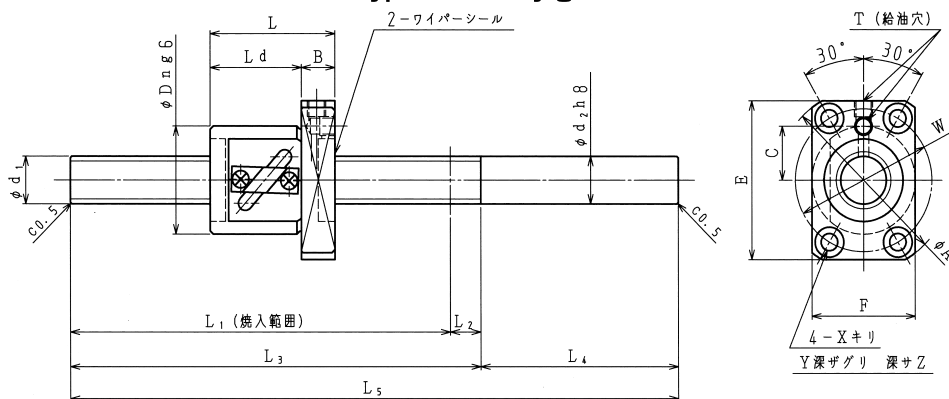
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻 × 列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
LTR1505EC7S	15	12.2	5	3.175	15.5	2.5×1	6610	12545	C7	0.020 以下
LTR1510EC7S		12.4	10				6610	12545		
LTR1520AC7S			20				4230	7840		

ボールねじ形状寸法

呼び番号	ねじ軸寸法								ナット寸法											
	L1	L2	L3	L4	L5	d1	d2	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
LTR1505EC7S	-500	420	440	500	60	15	15	34	57	41	30	11	50	34	45	17	M6	5.5	9.5	5.4
	-1000	920	940	1000																
	-1500	1420	1440	1500																
LTR1510EC7S	-500	420	440	500	60	15	15	34	57	51	40	11	50	34	45	17	M6	5.5	9.5	5.4
	-1000	920	940	1000																
	-1500	1420	1440	1500																
LTR1520AC7S	-500	420	440	500	60	15	15	34	57	62	50	12	50	34	45	17	M6	5.5	9.5	5.4
	-1000	920	940	1000																
	-1500	1420	1440	1500																

標準軸端未加工品 C7 シリーズ

Standard un-worked shaft end type Accuracy grade C7



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。
軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。
ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの移動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。
3. 軸端未加工部の長さ (L4) 変更につきましては別途ご相談下さい。

- Note) 1. The shaft end needs to be re-machined before use, and we recommend the work be performed by ISSOKU. Please be noted that we will not assure the accuracy of the product with a shaft end that is machined by anyone other than ISSOKU.
2. Keep the nut travel within the range L₁ when the ball screw is used.
3. Contact us if you need to change the un-worked shaft end length (L₄).

ボールねじ諸元

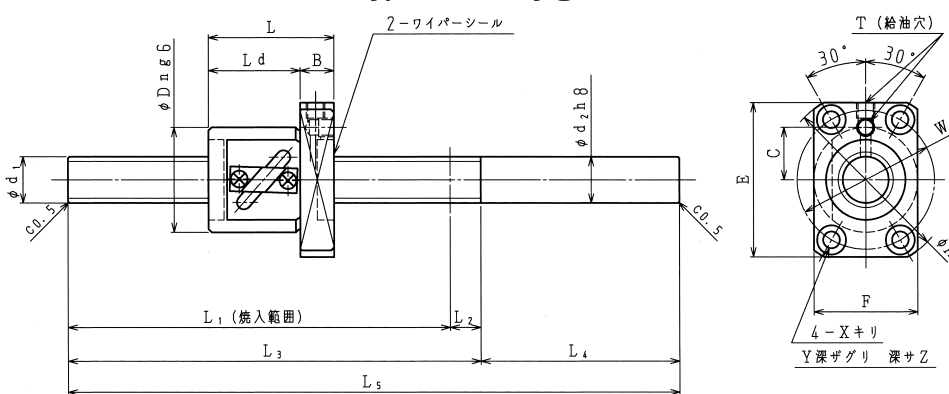
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻 × 列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
LTR2005EC7S	20	17.2	5	3.175	20.5	2.5×1	8150	17150	C7	0.020 以下
LTR2010EC7S		16.8	10	3.969	21		11100	22100		
LTR2020AC7S		20	20			6710	12640			

ボールねじ形状寸法

呼び番号	ねじ軸寸法								ナット寸法											
	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	d ₁	d ₂	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
LTR2005EC7S	-500	400	420	500	500	20	20	44	67	41	30	11	60	44	55	22	M6	5.5	9.5	5.4
	-1000	900	920	1000	1000	20	20	44	67	41	30	11	60	44	55	22	M6	5.5	9.5	5.4
	-1500	1400	1420	1500	1500	20	20	44	67	41	30	11	60	44	55	22	M6	5.5	9.5	5.4
LTR2010EC7S	-500	395	415	500	500	20	20	46	74	54	41	13	66	46	59	24	M6	6.6	11	6.5
	-1000	895	915	1000	1000	20	20	46	74	54	41	13	66	46	59	24	M6	6.6	11	6.5
	-1500	1395	1415	1500	1500	20	20	46	74	54	41	13	66	46	59	24	M6	6.6	11	6.5
LTR2020AC7S	-500	395	415	500	500	20	20	46	74	70	55	15	66	46	59	24	M6	6.6	11	6.5
	-1000	895	915	1000	1000	20	20	46	74	70	55	15	66	46	59	24	M6	6.6	11	6.5
	-1500	1395	1415	1500	1500	20	20	46	74	70	55	15	66	46	59	24	M6	6.6	11	6.5
LTR2020AC7S	-2000	1895	1915	2000	2000	20	20	46	74	70	55	15	66	46	59	24	M6	6.6	11	6.5

標準軸端未加工品 C7 シリーズ

Standard un-worked shaft end type Accuracy grade C7



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。
軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。
ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの移動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。
3. 軸端未加工部の長さ (L4) 変更につきましては別途ご相談下さい。

- Note) 1. The shaft end needs to be re-machined before use, and we recommend the work be performed by ISSOKU. Please be noted that we will not assure the accuracy of the product with a shaft end that is machined by anyone other than ISSOKU.
2. Keep the nut travel within the range L₁ when the ball screw is used.
3. Contact us if you need to change the un-worked shaft end length (L₄).

ボールねじ諸元

形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻 × 列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
LTR2505EC7S	25	22.2	5	3.175	25.5	2.5×1	7970	19340	C7	0.020 以下
LTR2510EC7S		20.5	10	4.7625			13120	27000		
LTR2520AC7S		21.3	20				8540	16900		

ボールねじ形状寸法

呼び番号	ねじ軸寸法								ナット寸法											
	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	d ₁	d ₂	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
LTR2505EC7S	-500	315	335	500	500	25	25	50	73	40	29	11	66	50	61	25	M6	5.5	9.5	5.4
	-1000	815	835	1000	1000	25	25	50	73	40	29	11	66	50	61	25	M6	5.5	9.5	5.4
	-1500	1315	1165	1500	1500	25	25	50	73	40	29	11	66	50	61	25	M6	5.5	9.5	5.4
LTR2510EC7S	-500	310	330	500	500	25	25	58	92	67	52	15	82	58	74	30	M6	9	14	9
	-1000	810	830	1000	1000	25	25	58	92	67	52	15	82	58	74	30	M6	9	14	9
	-1500	1310	1330	1500	1500	25	25	58	92	67	52	15	82	58	74	30	M6	9	14	9
LTR2520AC7S	-500	310	330	500	500	25	25	58	92	75	57	18	82	58	74	30	M6	9	14	9
	-1000	810	830	1000	1000	25	25	58	92	75	57	18	82	58	74	30	M6	9	14	9
	-1500	1310	1330	1500	1500	25	25	58	92	75	57	18	82	58	74	30	M6	9	14	9
LTR2520AC7S	-2000	1810	1830	2000	2000	25	25	58	92	75	57	18	82	58	74	30	M6	9	14	9