

展示会出展のご案内

MECT 2019

メカトロテック ジャパン 2019

MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN



2019 10.23 Wed 10.26 Sat

【開催時間】10:00～17:00
 (25日(金)は18:00まで、26日(土)は16:00まで)
 【場所】ポートメッセなごや (名古屋市国際展示場)

《出展テーマ》
『自動化とデータ管理』

◆出展ブース 第2展示館 2C20

株式会社 第一測範製作所

★本社・工場
 〒947-0044 新潟県小千谷市坪野 826 番地 2
 TEL:0258-84-3911 FAX:0258-81-2113

★名古屋営業所
 〒460-0022 名古屋市中区金山 2 丁目 14 番地 1 号 司ビル 3 階
 TEL:052-331-8521 FAX:052-339-1010

【その他営業所】 東京営業所、大阪営業所、北陸営業所、ボールねじ事業部、海外営業課 上海、タイ

ホームページ <https://www.issoku.jp>

お客様各位
 拝啓 貴社ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。
 平素は格別のご高配を賜り厚くお礼申し上げます。
 弊社は、10月23日(水)～26日(土)、
 ポートメッセなごやで開催されます『メカトロ 2019』に
 出展いたします。

ご多忙とは存じますが、お誘い合わせのうえ、
 弊社ブースにお立ち寄り頂きたくご案内申し上げます

出展テーマ **『自動化とデータ管理』**

お客様にあった測定をご提案します

★ワークショップに参加します

テーマ『ゲージの MIRAI ねじゲージをかえる!』

講師 名古屋営業所 下野 学
 日時: 10月25日(金) 16:00～16:40
 場所: 第4会議室

【内容】
 メートルねじを旧規格から新規格へ「かえる」、ねじ検査を
 自動に「かえる」。ねじ用語や、新・旧規格の違いを解説。
 また、今まで手でおこなっていたタップ穴検査を自動で行う
 「タップ穴自動検査装置」を紹介。

《主な出展品》

ロボット 内径 / ねじ 検査システム



ファナック製多関節ロボット
 +
 タップ穴自動検査装置
 +
 内径測定用エアーマイクロ

このユニットでタップ穴検査と
 内径測定を自動測定。
 また、測定したその場で
 統計管理もおこないます。



タップ穴自動検査装置 Bee-1

『50個のタップ穴を100秒^{ちょっと}で自動検査』

- ・ひと穴、約2秒で検査 (M1.4 深さ3mm)
- ・タップ穴の位置座標を50個までメモリー
- ・位置座標メモリーを10パターンまで登録



※測定テーブルは、お客様の仕様に合わせて
 カスタマイズが可能

空気 / 電気マイクロメーターデジアナ表示器 Smp

『まるでスマホ感覚。掌にのる高性能』

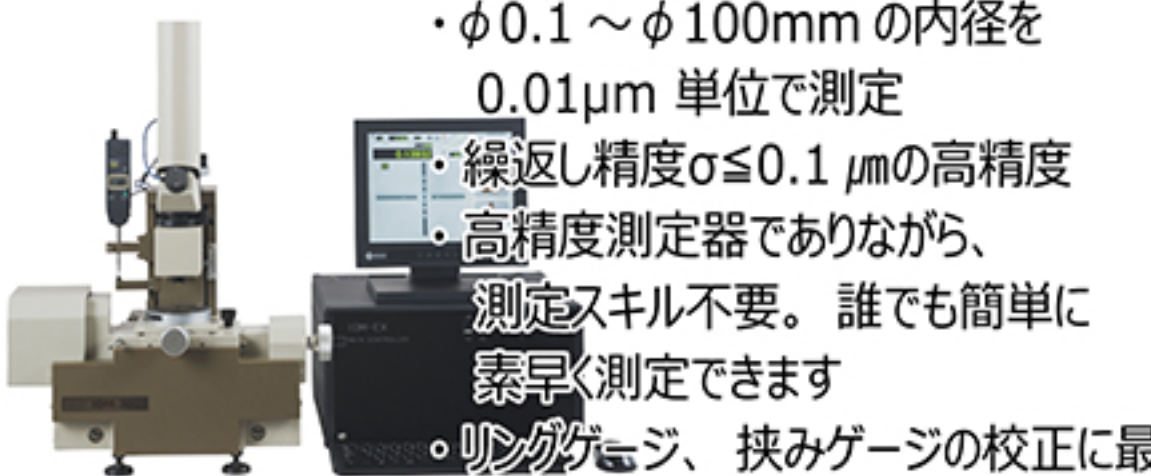
- ・面倒なマスターセットや測定操作が簡単
- ・用途に適した測定値表示の選択が可能
- ・測定結果をエクセルシートへ一発転送
- ・現在お使いのプローブ、ジェットや、他社製のプローブ、ジェットも接続可能



光学式非接触 小径内径測定器 IDM-30EX

『なぜ精密加工する会社はIDMを選ぶのか?』

- ・φ0.1～φ100mmの内径を0.01μm単位で測定
- ・繰返し精度σ≤0.1μmの高精度
- ・高精度測定器でありながら、測定スキル不要。誰でも簡単に素早く測定できます
- ・リングゲージ、挟みゲージの校正に最適
- ・非接触操作のため軟らかい材質の測定も可能



高性能万能縦型測長機 V シリーズ

『高さだけでなく多種の高精度測定が可能』

- ・高さ、段差、溝巾、溝中心、内外径、穴の中心位置、穴ピッチ、溝ピッチ、平面度、角度、直角度、深さ等の測定が可能
- ・PCDや穴と穴のダイレクト距離、穴角度等の二次元測定も可能
- ・世界最高クラスの精度 誤差 (BMPE=1.2+L/1000μm)



各種ボールねじ

『静粛性が品質の証。比べてみて下さい』

- ・精密級～搬送用まで対応 精度等級 C0～Ct10
- ・回転トルクの変動が非常に少なく、高い位置決め精度を有す『BAC リードスクリュー』
- ・精密送り機構部の精度誤差をキャンセルする『フローティングユニット』



新発売!! TR-Scan Compact-Z

『世界初の非接触ハイトゲージ。動いているワークの測定も可能!!』

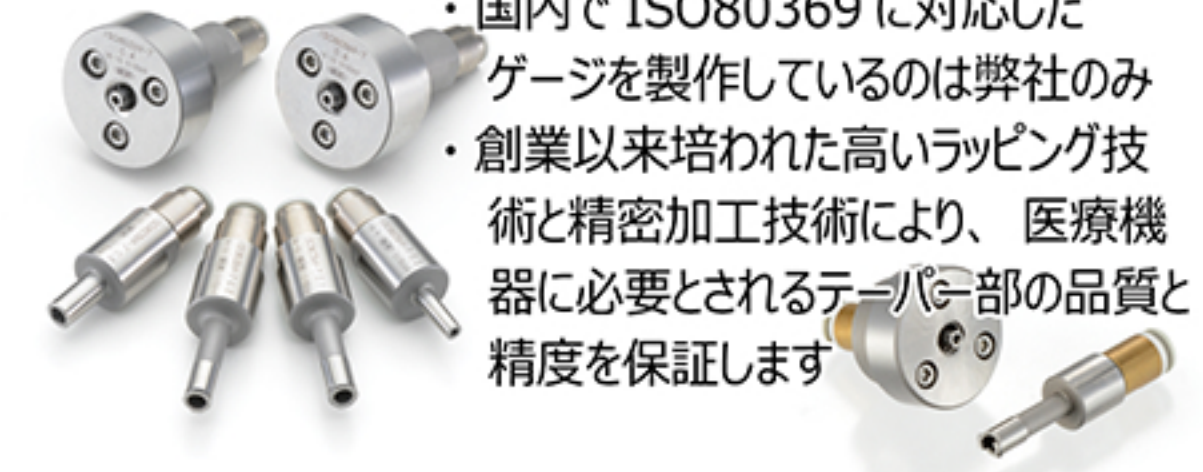
- ・非接触のハイトゲージ。検出面の高さを測定
- ・幅広い分野に応用できます
- ・手動操作により低コスト化を実現
- ・オプションにより電動ステージへの変更可
- ・測定範囲: 8mm, 分解能 0.1μm
- ・最大誤差 < 0.4μm (テーブル位置誤差を除く)



注射器 / 医療器 検査用ゲージ

『移行準備はお済みですか?』 ISO594は ISO80369へ移行されます

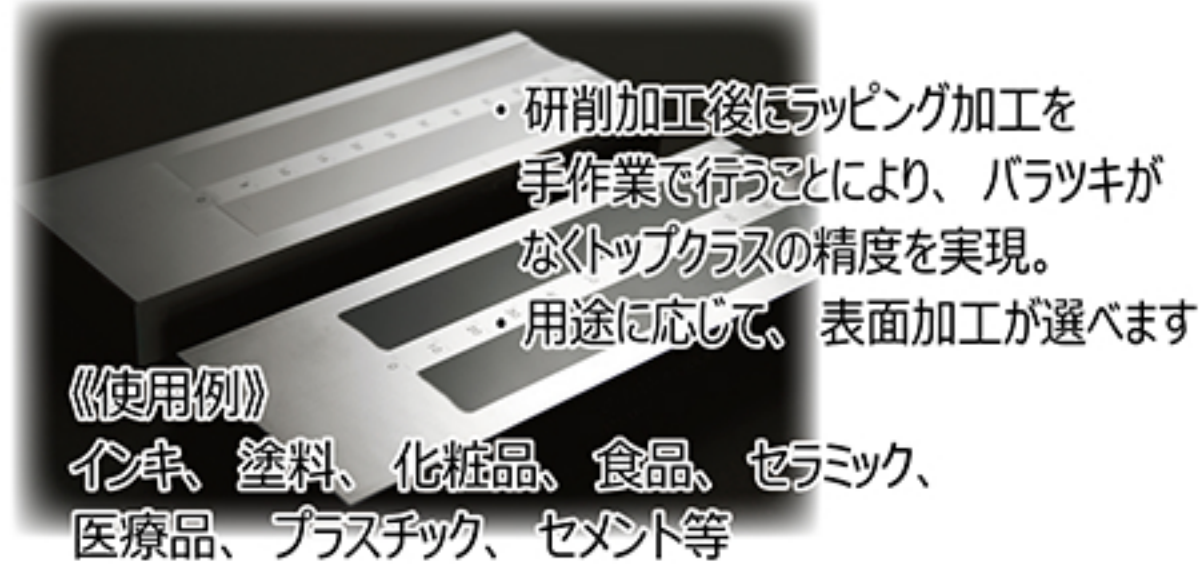
- ・国内でISO80369に対応したゲージを製作しているのは弊社のみ
- ・創業以来培われた高いラッピング技術と精密加工技術により、医療機器に必要とされるテーパ部品の品質と精度を保証します



粒度ゲージ (グラインドゲージ)

《粉体混練製品の組織粒の測定に》
 『ラップ技術を極めた職人による高精度な粒度ゲージ』

- ・研削加工後にラッピング加工を手作業で行うことにより、バラツキがなかつタクラスの精度を実現。
- ・用途に応じて、表面加工が選べます



ゲージ

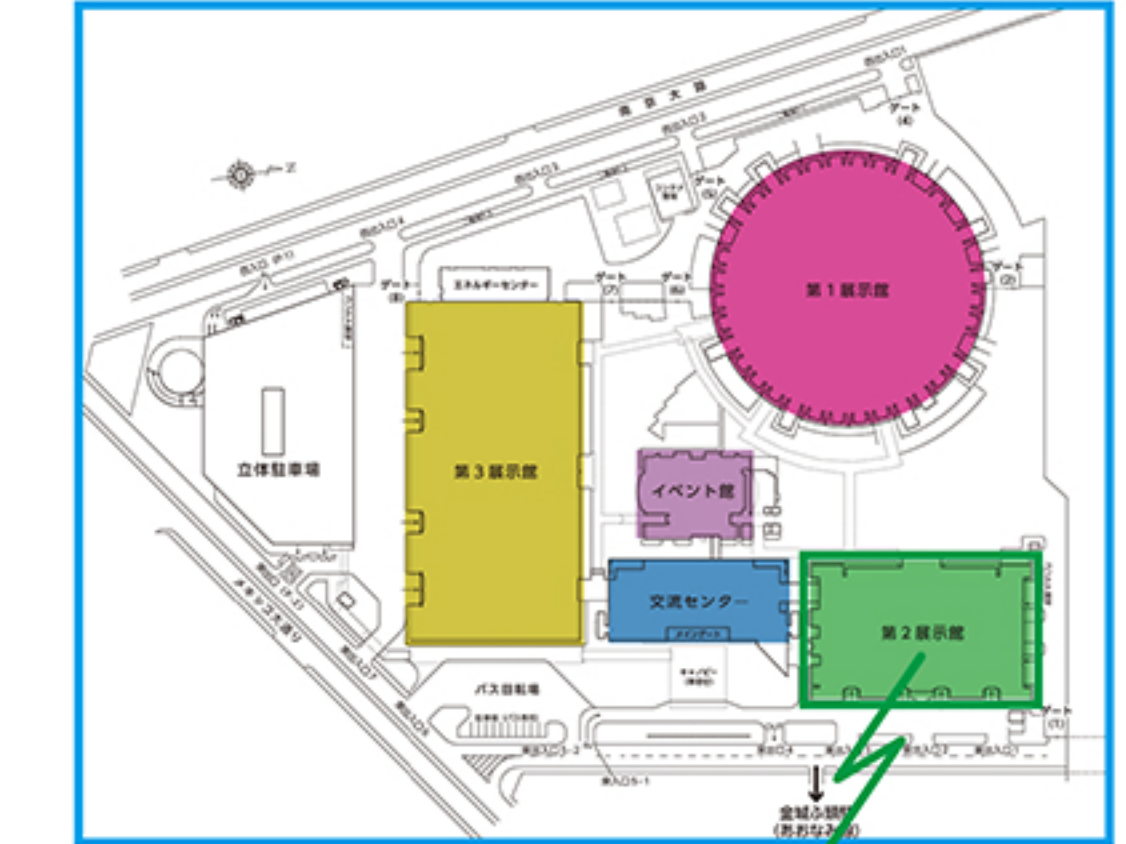
『ゲージを造り続けて76年。造り続けられているには訳がある』

- ・創業依頼、ゲージ造り76年の加工技術と確かな品質
- ・メートルねじ用限界ゲージ、管用テーパねじゲージ、管用平行ねじゲージ、ユニファイトねじ用限界ゲージの4規格においてJISマーク認証を受けています。

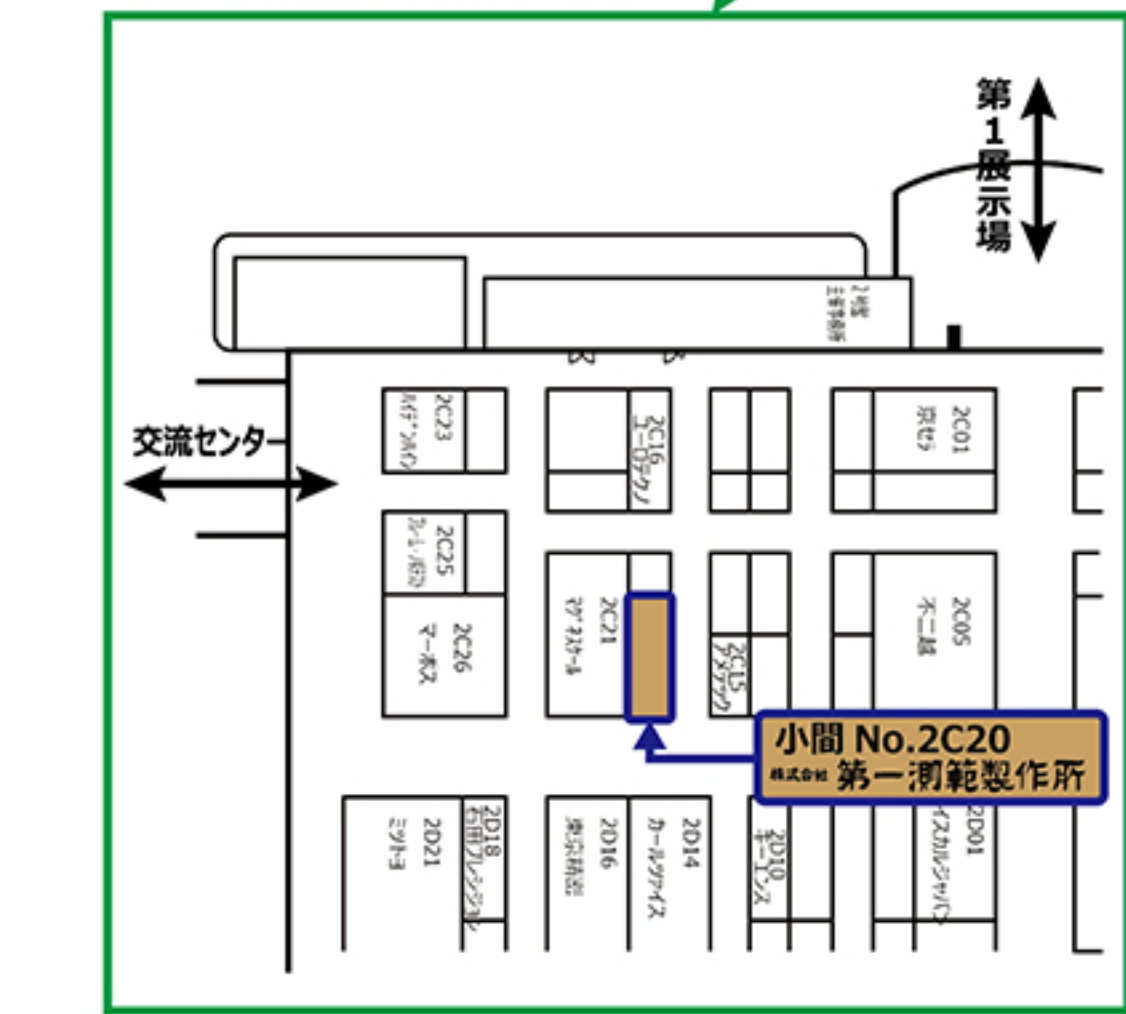


展示会期間中、ねじ有効深さゲージ直角度測定ゲージ、振れ測定ゲージも展示します。

◆ポートメッセなごや



◆展示ブース 第2展示館 2C20



◆ワークショップ

テーマ『ゲージの MIRAI ねじゲージをかえる!』
 講師 名古屋営業所 下野 学
 10月25日(金) 16:00～
 第4会議室