

ねじゲージングシステム THREAD GAUGING SYSTEM

JISに規定のある容器及び容器用弁ねじの種類と使用されるゲージ [Valves of JIS and thread gauges used for cylinders]

容器又は容器用弁の種類 Type of cylinder or valve of cylinder						組合わされる容器又は容器用弁 (JIS規格番号及び記号) Workpieces combined	ねじゲージ Thread gauges	
ねじの種類と関連規格 Type of thread and related specifications	記号 Symbol	ワーク Workpieces	称呼(ねじ長) Nominal designation (length)	ねじ山の全角 Thread angle	テーパ Taper		ゲージの種類 Gauge type	称 呼 Nominal designation
JIS B 8230 小形継目なし鋼製高圧ガス容器 Small type seamless steel gas cylinders	V1	テーパめねじ Taper internal thread	20山14 (20L)	55°	$\frac{3}{26}$ 面直角 The angle is perpendicular to the axis of taper line	B 8246 V1	テーパねじ プラグゲージ Taper thread plug gauge	20山14× $\frac{3}{26}$ T面
			R $\frac{3}{8}$ (15L)		$\frac{1}{16}$ 軸直角 The angle is perpendicular to the axis of pipe	—		R $\frac{3}{8}$
		平行めねじ Parallel internal thread	$\frac{3}{4}$ -16UNF-2B (10.5L)	60°	平 行 Parallel	—	平行ねじプラグゲージ Parallel thread plug gauge	$\frac{3}{4}$ -16UNF-2B
JIS B 8233 溶接鋼製液化石油ガス容器 Refillable welded steel gas cylinders for liquefied petroleum gas	N1	テーパめねじ Taper internal thread	20山14 (20L)	55°	$\frac{3}{26}$ 軸直角 The angle is perpendicular to the axis of pipe	B 8245 V1	テーパねじ プラグゲージ Taper thread plug gauge	20山14× $\frac{3}{26}$ T軸
	N2		28山14 (24L)			B 8245 V2		28山14× $\frac{3}{26}$ T軸
JIS B 8234 注(2) 溶接鋼製溶解アセチレン容器 Refillable welded steel cylinders for dissolved acetylene	N1	テーパめねじ Taper internal thread	20山14 (20L)	55°	$\frac{3}{26}$ 面直角 The angle is perpendicular to the axis of taper line	B 8246 V1	テーパねじ プラグゲージ Taper thread plug gauge	20山14× $\frac{3}{26}$ T面
	N2		39山12 (26L)			B 8244		39山12× $\frac{3}{26}$ T面
	B1		10.242山27 (10L)			—		10.242山27× $\frac{1}{16}$ T軸
	F1	テーパおねじ Taper external thread	10.242山27 (11L)	60°	$\frac{1}{16}$ 軸直角 The angle is perpendicular to the axis of pipe	—	注(1) テーパねじ リングゲージ Taper thread ring gauge	10.242山27× $\frac{1}{16}$ T軸
	F2		10.242山27 (13L)					10.242山27× $\frac{1}{16}$ T軸

注(1) F1及びF2の基準寸法は同じですが、形状寸法は異なります。(2) 廃止規格

Note-(1) There are differences of from between F1 and F2.