

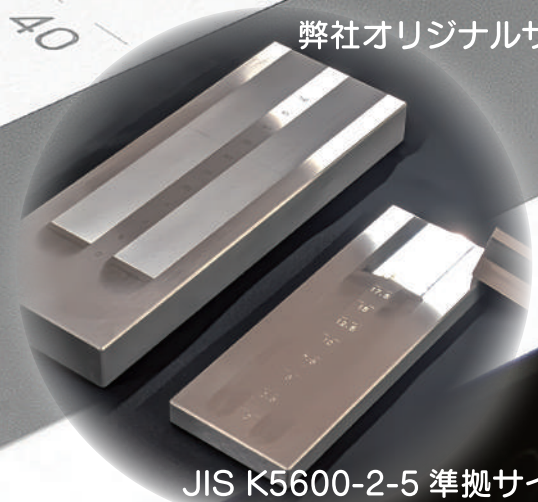
粒度ゲージ



Grind Gauge

想像を超えた領域へ

弊社オリジナルサイズ



JIS K5600-2-5 準拠サイズ

JIS K5600-2-5 準拠サイズを
ラインナップに追加

簡単・高精度な ラッピング仕上の粒度ゲージ

ゲージ・計測機器・精密部品のトップメーカーとして世界的な評価を誇る ISSOKU の技術だから実現できる粒度ゲージ。

いかに簡単に正確に測れるかを追求したこだわりは、一度使えばすぐに実感していただけるでしょう。

『粒度ゲージの便利さを知らない方にぜひ手にとってみて欲しい』
『お客様にとって信頼できる品質と機能を追求していく』
その思いを込めて「粒度ゲージ」はお客様の想像を超えた領域へと進化し続けます。

インキ類や塗料類は、顔料などを粉砕して粉末と樹脂および溶剤を混練しています。粉砕や混練が十分でない場合、色調や流動性、膜強度や膜表面の形状が様々な性質に悪影響を及ぼすため粉砕した粒の分散度を測定し品質を管理することが求められます。粒度ゲージは測定物を希釈せずにそのまま評価できるのが強みです。

用途

インキ、塗料、化粧品、食品、セラミック、医療品、プラスチック、セメント等の粉体混練製品の組織粒の大きさを測定

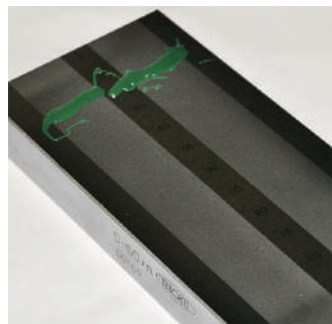
豊富な使用実例
電子・電気分野▶レジストインキ、導電ペースト、ガラスペースト
内装・建築分野▶アクリル系エマルジョン、接着剤
印刷分野▶オフセットインキ、インキ添加剤、グラビアインキ
食品分野▶チョコレート、飲料

職人による手作業仕上

研削後にラッピング加工を手作業で行うことで判定にバラツキがなくトップクラスの精度を誇ります。ラッピング技術を施したゲージ面は筋や粒が見易く、正しい判定ができます。



使用方法

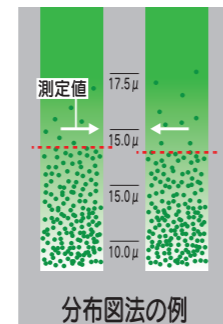


粒度ゲージの溝の上に試料を乗せ、スクレーパーをゲージと垂直になるように当てながら手前に引きます。

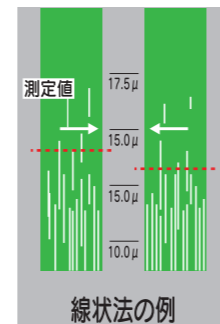


引き終わったら試料の粒子によって形成されるパターンを観察します。

【評価方法】 JIS（日本産業規格）を参考



■分布図法評価
ゲージを横にし、斜め上 20°～30° から観察。粒子が密集し始めた位置の目盛りを読み取ります。

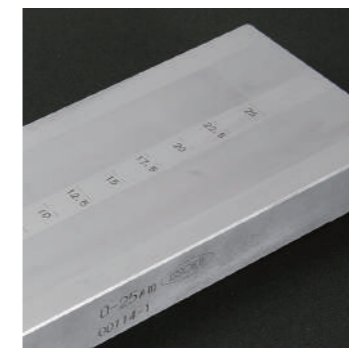


■線状法評価
連続して 10mm 以上の線が 3 本以上並んで現れた位置の目盛りを読み取ります。通例 3 回繰返し、その平均値を採用。

製品特長

■選べる表面加工

全て手仕上げ。用途に応じて表面加工が選べます。
※ご指定の表面粗さ加工も可能です。



マット仕上
弊社の標準品



黒染め仕上
白系試料の粒模様が観察しやすい



鏡面仕上げ
透明、半透明、薄い色の試料の粒模様が観察しやすい ※スクレーパーはオプションです

■2種類のサイズを用意

弊社オリジナルサイズ 外形寸法：240×88×25mm 重量：4.1Kg
JIS K5600-2-5 準拠サイズ 外形寸法：175×65×13mm 重量：1.2Kg

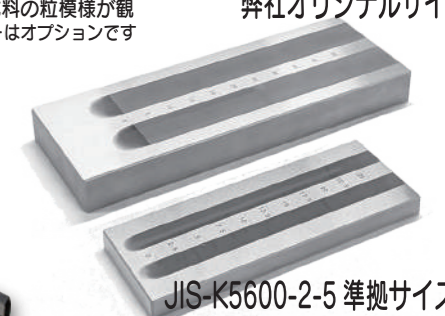
《共通仕様》

【粒度ゲージ】

材質：ステンレス製 (SUS440C)、工具鋼製 (SKS3)
タイプ：単溝、双溝
溝深さ：0～15μm、0～25μm、0～50μm、0～100μm
その他にお客様のニーズに応じたオーダーメイドが可能です。

【スクレーパー】

材質：工具鋼製 (SKS3)
外径寸法：92×40×6mm
刃先：0.25mm



弊社オリジナルサイズ

JIS-K5600-2-5 準拠サイズ



粒度ゲージと組み合わせることで、
ボタン1つで添加粒子や素材粒子の
大きさと分散具合を測定します。



分散性 自動検査装置 (ADIM)

Automatic Dispersion Inspection Machine

個人誤差ゼロ、高精度測定、測定結果が残る

- 搔取機能を自動にする事で同一条件での掃引を実現しました。
- 画像処理により熟練作業の目視評価を定量分析し、データベース化することで、情報管理をサポートします。

■ 製品仕様

判定範囲 (注1)	粒：100～10 筋：100～7.5
繰返し安定性	粒：深さ目盛り間隔 × 0.5 (注2)
	筋：深さ目盛り間隔 × 0.5 (注3)
搔取時間 [sec]	1 サイクル：20 秒以内
撮像時間 [sec]	1 サイクル：15 秒以内
解析時間 [sec]	1 サイクル：20 秒以内
使用ゲージ	W240×H88×T25 の 2 溝ゲージ (左記寸法以外は特別仕様)
スクレパ角度	ゲージに対して 0 (垂直) ～ 30 度 [調整式]
スクレパ圧 [kg]	1 ～ 10 (1kg 刻み)
外径寸法・重さ	W855×H610×D295 80kg
試料塗布	手動

注1) JISに基づく評価範囲です。

注2) レジストインキを用いた当社実験データです (JIS 評価)。深さ 50μm 粒度ゲージの場合、2.5μm (5μm 目盛り間隔)。

注3) 標準粒子を用いた当社実験データです (JIS 評価)。深さ 50μm 粒度ゲージの場合、2.5μm (5μm 目盛り間隔)。

■ インク測定例
(分散度 24μm)



粒パターン

■ 標準粒子
25μm 測定例



筋パターン

株式会社 第一測範製作所



HP QR コード

本社・工場 〒947-0044 新潟県小千谷市坪野 826 番地 2 TEL (0258) 84-3911 (代) FAX (0258) 81-2113
ホームページ <https://www.issoku.jp> E-mail info@issoku.jp

本社営業所 新潟県小千谷市坪野 826 番地 2
TEL (0258) 84-3916 FAX (0258) 81-2113
東京営業所 東京都台東区東上野 2 丁目 13 番地 12 号 M&M ビル 7 階
TEL (03) 5812-6722 FAX (03) 5812-6725
名古屋営業所 名古屋市中区金山 2 丁目 14 番地 1 号 司ビル 3 階
TEL (052) 331-8521 FAX (052) 339-1010

大阪営業所 大阪府西区西本町 2 丁目 5 番地 28 号 コスモ西本町ビル 6 階
TEL (06) 6533-3296 FAX (06) 6537-2030
北陸営業所 富山市清水元町 1 番 18 号 桑島ビル 1 階
TEL (076) 423-5335 FAX (076) 494-2202
海外営業グループ 新潟県小千谷市坪野 826 番地 2
TEL (0258) 84-3922 FAX (0258) 81-2113



ISO 14001 認証
JQA-EM4941
本社工場



ISO 9001 認証
JQA-223

登録工場番号：
・粒ゲージ、スクレパゲージおよび
スクレパインキの設計、製造
・スクレパインキの設計、製造
・スクレパインキの設計、製造および
販売