



粒度ゲージと組み合わせることで、
ボタン1つで添加粒子や素材粒子の
大きさと分散具合を測定します。

分散性 自動検査装置 (ADIM)

Automatic Dispersion Inspection Mashine

個人誤差ゼロ、高精度測定、測定結果が残る

- 撮取機能を自動にする事で同一条件での掃引を実現しました。
- 画像処理により熟練作業の目視評価を定量分析し、データベース化することで、情報管理をサポートします。

■ 製品仕様

判定範囲 (注1)	粒：100～10 筋：100～7.5
繰返し安定性	粒：深さ目盛り間隔 × 0.5 (注2) 筋：深さ目盛り間隔 × 0.5 (注3)
撮取時間 [sec]	1 サイクル：20 秒以内
撮像時間 [sec]	1 サイクル：15 秒以内
解析時間 [sec]	1 サイクル：20 秒以内
使用ゲージ	W240×H88×T25 の 2 溝ゲージ (左記寸法以外は特別仕様)
スクレーパ角度	ゲージに対して 0 (垂直) ～ 30 度 [調整式]
スクレーパ圧 [kg]	1～10 (1kg 刻み)
外径寸法・重さ	W855×H610×D295 80kg
試料塗布	手動

注1) JIS に基づく評価範囲です。

注2) レジストインキを用いた当社実験データです (JIS 評価)。深さ 50μm 粒度ゲージの場合、2.5μm (5μm 目盛り間隔)。

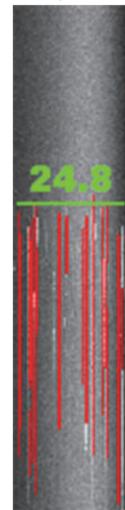
注3) 標準粒子を用いた当社実験データです (JIS 評価)。深さ 50μm 粒度ゲージの場合、2.5μm (5μm 目盛り間隔)。

■ インク測定例
(分散度 24μm)



粒パターン

■ 標準粒子
25μm 測定例



筋パターン

粒度ゲージ

(グラインドゲージ、粒ゲージ、グラインドメータ)



想像を超えた領域へ

弊社オリジナルサイズ



JIS K5600-2-5 準拠サイズを
ラインナップに追加

株式会社 第一測範製作所



本社・工場 〒947-0044 新潟県小千谷市坪野 826 番地 2 TEL (0258) 84-3911 (代) FAX (0258) 81-2113
ホームページ <https://www.issoku.jp> E-mail info@issoku.jp

本社営業所 新潟県小千谷市坪野 826 番地 2
TEL (0258) 84-3916 FAX (0258) 81-2113
東京営業所 東京都台東区東上野 2 丁目 13 番地 12 号 M&M ビル 7 階
TEL (03) 5812-6722 FAX (03) 5812-6725
名古屋営業所 名古屋市中区金山 2 丁目 14 番地 1 号 司ビル 3 階
TEL (052) 331-8521 FAX (052) 339-1010

大阪営業所 大阪市西区西本町 2 丁目 5 番地 28 号 コスモ西本町ビル 6 階
TEL (06) 6533-3296 FAX (06) 6537-2030
北陸営業所 富山市清水元町 1 番 18 号 桑島ビル 1 階
TEL (076) 423-5335 FAX (076) 494-2202
海外営業グループ 新潟県小千谷市坪野 826 番地 2
TEL (0258) 84-3922 FAX (0258) 81-2113



ISO 14001 認証
JQA-EM4941
本社工場



ISO 9001 認証
JQA-223

登録活動範囲：
・粒ゲージ、丸粒ゲージおよび
空筒マイクローメータの設計、製
造、検査および校正
・ボームの設計、開発および
製造

簡単・高精度な ラッピング仕上の粒度ゲージ

※ 粒度ゲージ：グランドゲージ、粒ゲージ、グランドメータとも呼ばれています

ゲージ・計測機器・精密部品のトップメーカーとして
世界的な評価を誇る ISSOKU の技術だから実現できる粒度ゲージ。

いかに簡単に正確に測れるかを追求したこだわりは、
一度使えばすぐに実感していただけるでしょう。

『粒度ゲージの便利さを知らない方にぜひ手にとってみて欲しい』
『お客様にとって信頼できる品質と機能を追求していく』
その思いを込めて「粒度ゲージ」はお客様の想像を超えた
領域へと進化し続けます。

インキ類や塗料類は、顔料などを粉砕して粉末と樹脂および溶剤を
混練しています。粉砕や混練が十分でない場合、色調や流動性、
膜強度や膜表面の形状が様々な性質に悪影響を及ぼすため粉砕し
た粒の分散度を測定し品質を管理することが求められます。
粒度ゲージは測定物を希釈せずにそのまま評価できるのが強みです。

用途

インキ、塗料、化粧品、食品、セラミック、
医療品、プラスチック、セメント等の
粉体混練製品の組織粒の大きさを測定

電子・電気分野▶レジストインキ、導電ペースト、ガラスペースト
内装・建築分野▶アクリル系エマルジョン、接着剤
印刷分野▶オフセットインキ、インキ添加剤、グラビアインキ
食品分野▶チョコレート、飲料

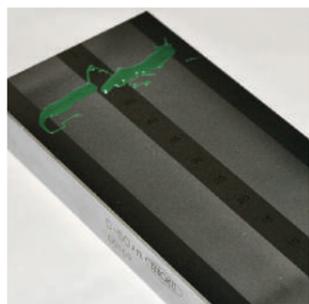
豊富な
使用実例

職人による手作業仕上

研削後にラッピング加工を
手作業で行うことで判定に
バラツキがなくトップクラ
スの精度を誇ります。
ラッピング技術を施したゲ
ージ面は筋や粒が見易く、
正しい判定ができます。



使用方法

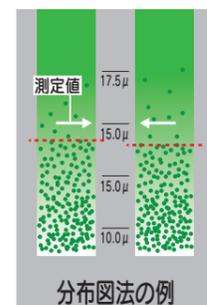


粒度ゲージの溝の上に試料を乗せ、
スクレーパをゲージと垂直になる
ように当てながら手前に引きます。

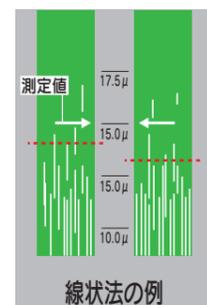


引き終わったら試料の粒子によって
形成されるパターンを観察します。

【評価方法】 JIS（日本産業規格）を参考



■分布図法評価
ゲージを横にし、斜め上
20～30°から観察。
粒子が密集し始めた位置
の目盛りを読み取ります。



■線状法評価
連続して10mm以上の
線が3本以上並んで現れ
た位置の目盛りを読み取
ります。通例3回繰返し、
その平均値を採用。

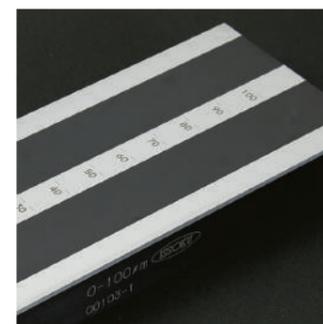
製品特長

■選べる表面加工

全て手仕上げ。用途に応じて表面加工が選べます。
※ご指定の表面粗さ加工も可能です。



マット仕上
弊社の標準品



黒染め仕上
白系試料の粒模様が観察しやすい



鏡面仕上げ
透明、半透明、薄い色の試料の粒模様が観
察しやすい ※スクレーパーはオプションです

■2種類のサイズを用意

弊社オリジナルサイズ 外形寸法：240×88×25mm 重量：4.1Kg
JIS K5600-2-5 準拠サイズ 外形寸法：175×65×13mm 重量：1.2Kg

《共通仕様》

【粒度ゲージ】

材 質：ステンレス製 (SUS440C)、工具鋼製 (SKS3)

タイプ：単溝、双溝

溝深さ：0～15μm、0～25μm、0～50μm、0～100μm

その他にお客様のニーズに応じたオーダーメイドが可能です。

【スクレーパ】

材 質：工具鋼製 (SKS3)

外径寸法：92×40×6mm

刃 先：0.25mm



弊社オリジナルサイズ

JIS-K5600-2-5 準拠サイズ